

Pattino Medium

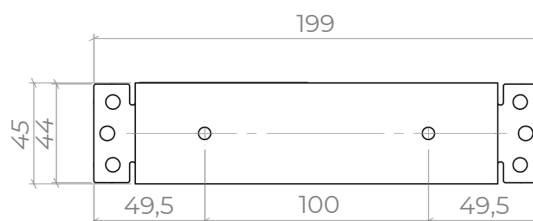
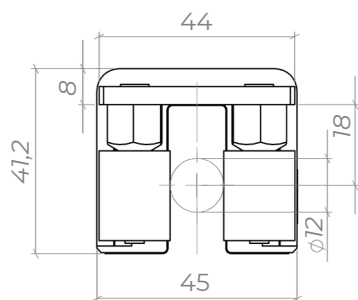
Descrizione

Il pattino a levitazione Ironlev è un dispositivo che consente lo scorrimento lungo una dimensione longitudinale e il sostentamento magnetico di un carico in una direzione perpendicolare alla direzione di scorrimento. Il centraggio magnetico è ottenuto tramite mezzi meccanici di guida costituiti da cuscinetti di rotolamento, mentre l'interfaccia di applicazione del carico è costituita da una clip in materiale plastico disposta superiormente al pattino. Il rivestimento esterno consente la resistenza all'uso e agli agenti atmosferici. Il pattino Medium di Ironlev è specificamente progettato per l'applicazione su finestre e porte scorrevoli da esterni. Inoltre, il pattino Medium è progettato per l'integrazione in sistemi alzanti scorrevoli. La tecnologia Ironlev consente a finestre e porte di grandi dimensioni ed estremamente pesanti di muoversi con una forza manuale minima in un ambiente privo di attrito, senza elettricità, come se fossero in assenza di gravità.



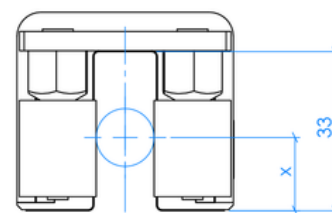
Dati tecnici

Produttore	Ironlev One Srl
Nome	Medium
Marchio	Ironlev
PN	WD370
Portata	50 kg
Dimensioni di ingombro (mm)	199x45x41,2
Diametro sezione rotaia (mm)	D 12

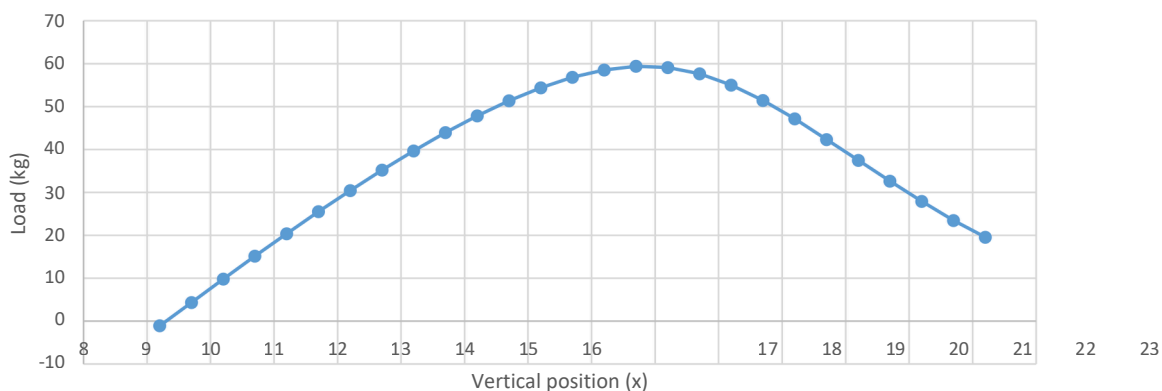


Il pattino a levitazione Ironlev ha un comportamento magnetico caratterizzato da una variazione della posizione verticale rispetto alla rotaia al variare del carico. Pertanto, è opportuno prendere in considerazione tale aspetto in fase di progettazione al fine di verificare lo scostamento tra posizione nominale e la posizione in condizione di funzionamento relativa al peso del serramento applicato.

Di seguito è presentato un grafico che rappresenta l'andamento della quota verticale X (vedi riferimento Figura) in funzione del carico applicato.



LOAD vs VERTICAL POSITION



Funzionamento come modulo scorrevole

Per un corretto funzionamento come sistema scorrevole (non alzante) si richiede di utilizzare il pattino in un range di carico tra 33 e 50 kg.

Funzionamento come modulo alzante

Per un corretto funzionamento del pattino combinato ad un sistema alzante scorrevole, si richiede di applicare un numero di pattini in funzione del peso dell'anta come indicato nella tabella di seguito. In funzione del numero di pattini utilizzati e del peso dell'anta, è richiesto l'impiego di una ferramenta alzante scorrevole con le specifiche indicate di seguito.

Range carico - Peso anta (kg)		N pattini	Carico massimo su ferramenta (kg)
Min	Max		
70	139	1	84
140	209	2	99
210	279	3	114
280	349	4	129
350	419	5	144
420	489	6	159
490	559	7	174
560	629	8	189
630	699	9	204
700	769	10	219
770	839	11	234
840	909	12	249
910	979	13	264
980	1049	14	279

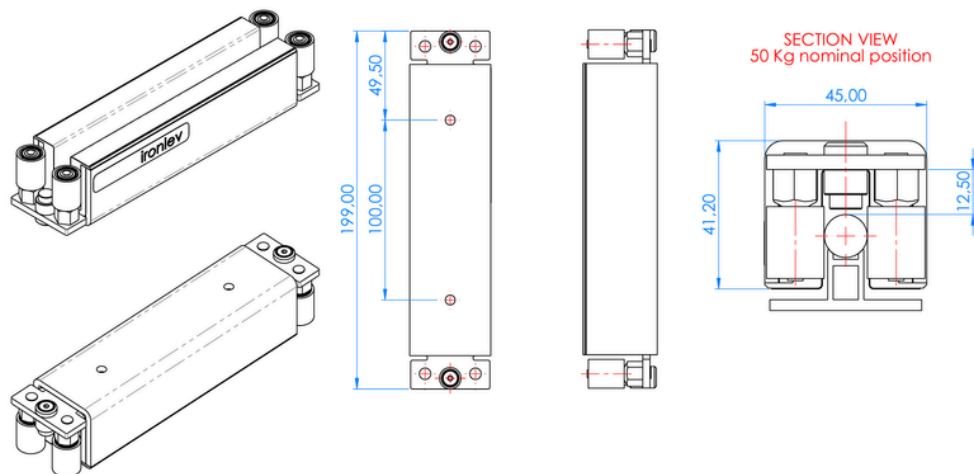
Per taglie o dimensioni diverse da quanto riportato, contattare l'ufficio tecnico.

ATTENZIONE: L'installatore è tenuto a rispettare i parametri di peso delle ante e utilizzare una ferramenta idonea. Non superare la portata massima indicata. Il fabbricante del pattino non risponde di eventuali danni ad oggetti o persone in caso di installazione non conforme.

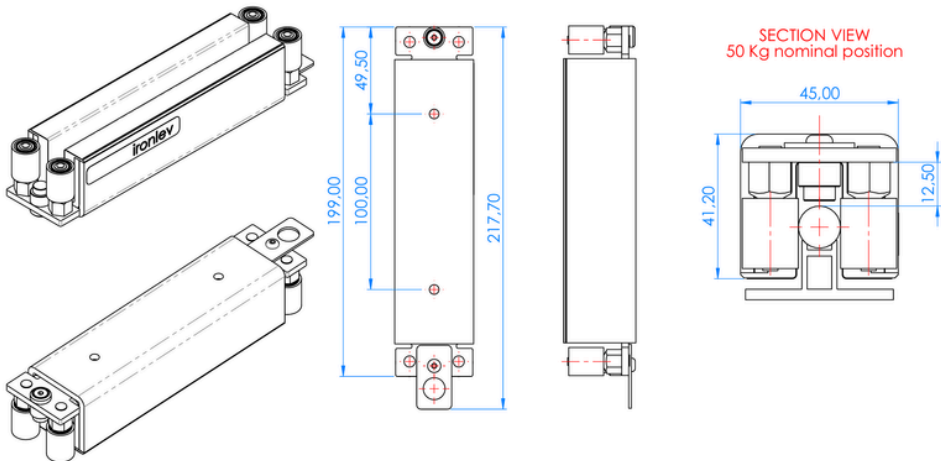
Configurazioni moduli

Il sistema è disponibile nelle seguenti configurazioni in funzione dell'applicazione d'uso richiesta. Nello specifico, il sistema può essere usato per un serramento scorrevole non alzante o in alternativa può essere accoppiato ad un sistema alzante scorrevole. Per sistemi puramente scorrevoli si richiede l'uso dei moduli Sliding, mentre per i sistemi alzanti scorrevoli si richiede l'uso dei moduli per alzanti.

Modulo scorrevole



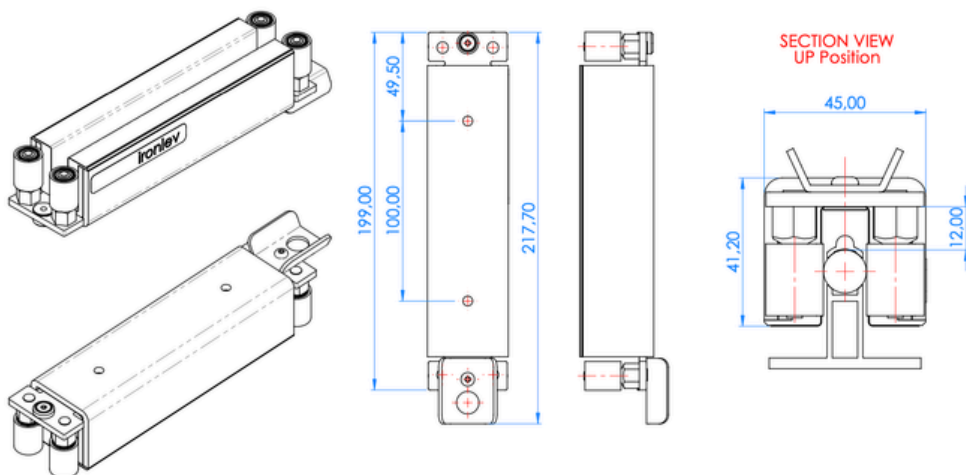
Modulo scorrevole con collegamento



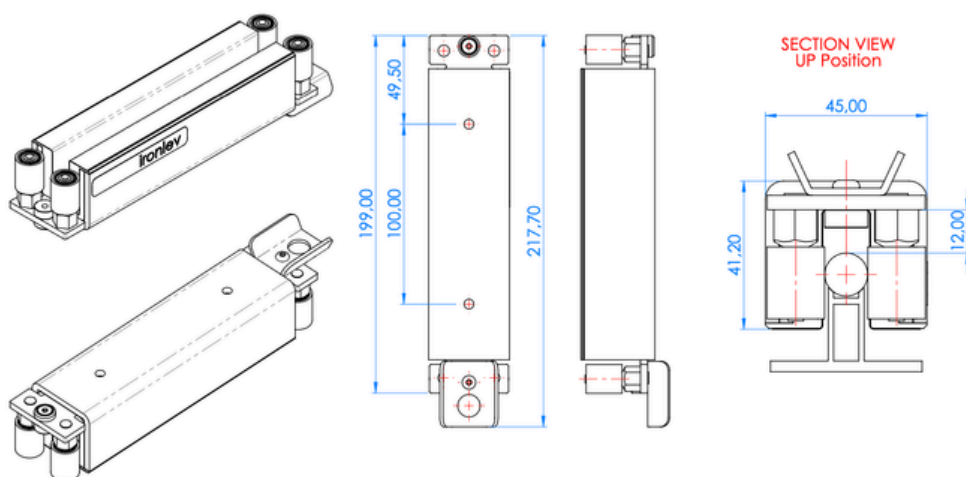
Taglia	Modulo	Peso pattino		Rotaia	Portata Carico massimo		Portata lineare Carico lineare massimo		Passo Passo minimo
		kg	lb	kg/m	kg	lb	kg/m	lb/ft	mm
Medium	Scorrevole	1,55	3,42	0,9	50	110	250	168	200

La sospensione magnetica consente l'adozione di molteplici pattini allineati sui quali il peso si distribuisce equamente. Per ottenere la massima portata lineare del sistema i pattini possono essere disposti in fila e il passo può essere ridotto fino al valore minimo corrispondente alla condizione di aggancio tra i moduli (utilizzando le rispettive connessioni o mediante altro collegamento), come indicato nel presente manuale.

Modulo alzante per alloggiamento su rotaia superiore



Modulo alzante per alloggiamento su rotaia tonda



Taglia	Modulo	Peso pattino		Rotaia	Passo Passo minimo
		kg	lb	kg/m	mm
Medium	Alzante	1,55	3,42	0,9	200

La sospensione magnetica consente l'adozione di molteplici pattini allineati sui quali il peso si distribuisce equamente. Il numero di pattini da utilizzare è funzione del peso dell'anta (vedi tabella capitolo precedente) e nel caso di ante di lunghezza ridotta il passo può essere diminuito fino al valore minimo corrispondente alla condizione di aggancio tra i moduli, come indicato nel presente manuale.

Elenco accessori

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE
	Modulo scorrevole	100578
	Interfacce di collegamento	
	Modulo scorrevole con connessione	100579
	Interfacce di collegamento	
	Modulo alzante per rotaia superiore	100580
	Interfacce di collegamento	
	Modulo alzante per rotaia tonda	100581
	Interfacce di collegamento	
	Rotaia: d12mm - 3m	100540
	Rotaia: d12mm - 6m	100426
	Rotaia: d12mm con fori - 3m	100582
	Rotaia: d12mm con fori - 6m	100583

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE
	Rotaia superiore	
	6m - argento	100541
	6m - nero	100712
	3m - argento	100713
	3m - nero	100714
	Utensile di montaggio	100558
	Spina giunzione rotaia	100584
	Vite autofilettante M6x8	100413
	Modulo alzante	100585
	Profilo interfaccia standard Alto - 1m	

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE
	Modulo alzante Profilo interfaccia standard Basso - 1m	100586
	Modulo alzante Profilo interfaccia standard Extra-basso - 1m	100587
	Modulo alzante Profilo interfaccia pre-assemblato Alto - 3m	100588
	Modulo alzante Profilo interfaccia pre-assemblato Basso - 3m	100589
	Modulo alzante Profilo interfaccia pre-assemblato Extra-basso - 3m	100590

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE
	Nastro biadesivo	100710
	3M VHB GPH-060	
	5x0.6mm x 33m	
	Nastro biadesivo	100711
	3M VHB 9473	
	5x0.25mm x 55m	
	Supporto rotaia	
	Profilo singolo – 3m	100911 – PE
		100706 – Alluminio

Guida all'integrazione nel serramento

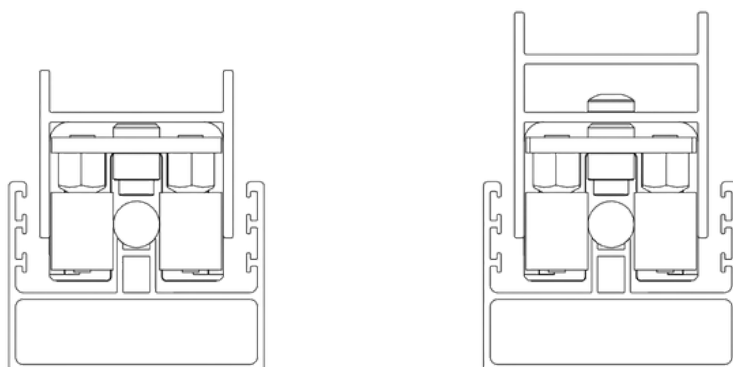
I pattini Ironlev sono compatibili con profili di differenti materiali, adattando le interfacce di collegamento per agevolare l'installazione e conservare le prestazioni di isolamento termico.

Al fine di garantire un corretto funzionamento del sistema e le massime prestazioni in termini di silenziosità e scorrimento, è opportuno adottare alcuni accorgimenti in fase di studio di integrazione del sistema di scorrimento nel serramento. Il sistema di scorrimento Ironlev è disposto in corrispondenza del nodo inferiore e pertanto sia il profilo di supporto che il profilo dell'anta devono garantire un corretto interfacciamento e alloggiamento per le rotaie e per i moduli di levitazione Ironlev. Di seguito sono descritte le modalità di integrazione e le interfacce in funzione della tipologia di modulo adottato.

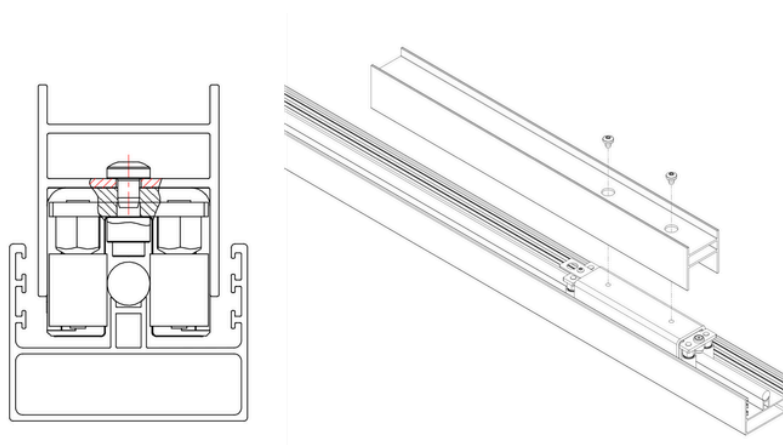
Interfaccia modulo scorrevole

La versione modulo scorrevole è specificatamente progettata per l'applicazione su sistemi scorrevoli (non alzanti scorrevoli). L'integrazione del modulo con il telaio dell'anta può essere ottenuta conformando opportunamente il profilo dell'anta per consentire l'alloggiamento del pattino.

Il riferimento longitudinale è ottenuto collegando i moduli tra loro se utilizzata la configurazione with connection e distribuendoli simmetricamente lungo la lunghezza del pattino o in alternativa è possibile utilizzare un collegamento filettato (vedi immagine sulla sinistra) mediante l'utilizzo di apposito accessorio vite cod. 100413 che si alloggia nei due fori posti sulla superficie superiore del pattino. La procedura di installazione per le due configurazioni è descritta nella sezione installazione.



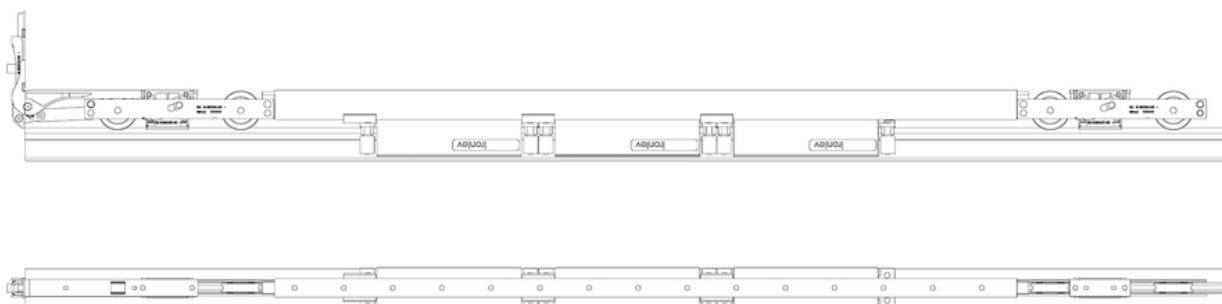
Nel caso di fissaggio mediante vite è opportuno accoppiare un profilo di spessore inferiore a 4mm al fine di garantire una idonea presa della vite nel corpo del pattino.



Interfaccia alzante modulo standard

Il modulo alzante è progettato per essere integrato in combinazione con un kit di ferramenta standard per sistemi alzanti scorrevoli. I moduli sono disposti nella zona centrale dell'anta tra i due carrelli a ruote. L'accoppiamento di ferramenta standard consente di effettuare il movimento di alzata utilizzando un sistema a maniglia tradizionale.

I pattini sono collegati tra loro mediante l'uso delle rispettive connessioni con un accoppiamento maschio-femmina tra le due estremità.

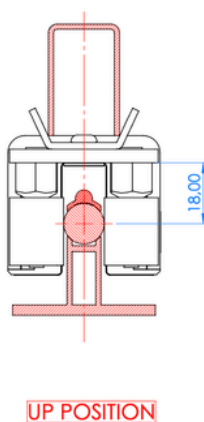
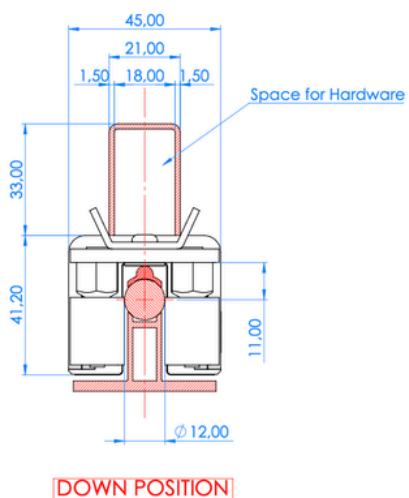


Nella configurazione standard, il modulo si accoppia ad una interfaccia (Interface profile), la quale è fissata all'anta e i carrelli sono anch'essi fissati all'anta come in una applicazione tradizionale di una ferramenta alzante scorrevole. L'interfaccia di collegamento è conformata per consentire il passaggio dell'asta di collegamento tra i due carrelli e per consentire il trasferimento del carico ai pattini Ironlev. La procedura di installazione del sistema è descritta nei capitoli seguenti.

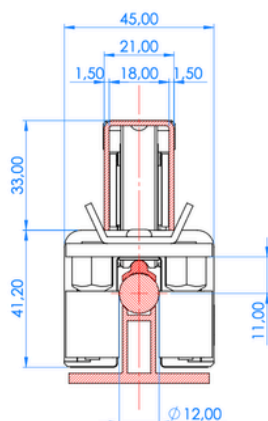
In funzione della ferramenta utilizzata, sono disponibili diversi profili di interfaccia (high, low, extra low). Inoltre, per consentire l'utilizzo di un carrello tradizionale, il sistema può comprendere un profilo disposto superiormente alla rotaia (top rail profile) progettato per l'accoppiamento con carrelli tradizionali.

Modulo alzante - High

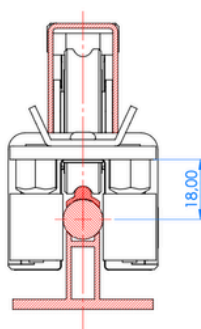
Configurazione con ferramenta 42 mm



Esempio di integrazione con ferramenta



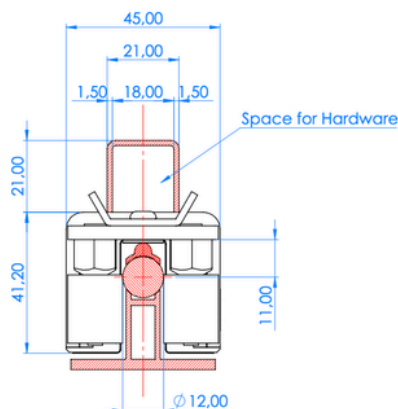
DOWN POSITION



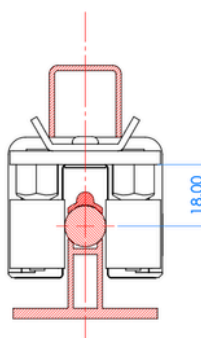
UP POSITION

Modulo alzante - Low

Configurazione con ferramenta 30 mm



DOWN POSITION

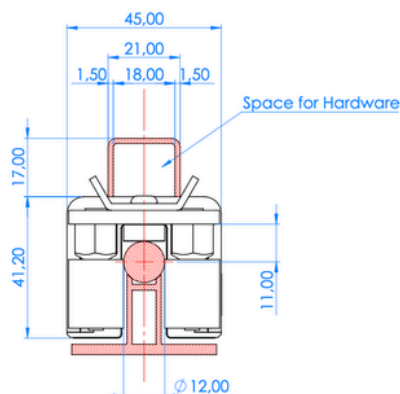


UP POSITION

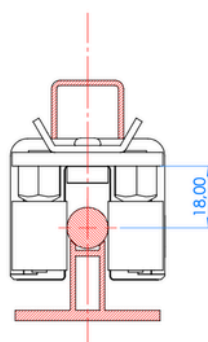
Modulo alzante - Extra Low

Configurazione con ferramenta 30 mm senza profilo aggiuntivo

La configurazione extra low è progettata per essere montata in combinazione ad una ferramenta idonea all'applicazione sulla rotaia d12mm. Tale soluzione è progettata per la massima compattezza e per prestazioni elevate. Per tale configurazione si deve utilizzare il modulo alzante per alloggiamento su rotaia tonda.



DOWN POSITION

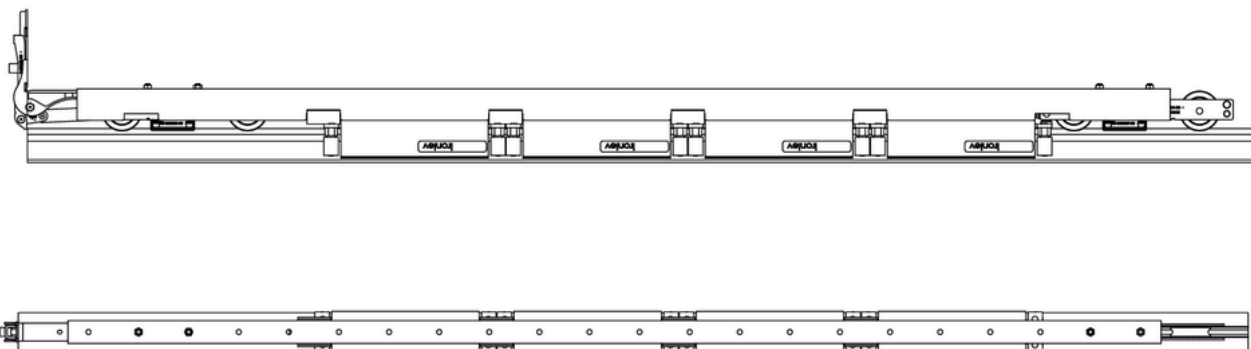


UP POSITION

Interfaccia alzante modulo pre-assemblato

Il modulo alzante è progettato per essere integrato in combinazione con un kit di ferramenta standard per sistemi alzanti scorrevoli. I moduli sono disposti nella zona centrale dell'anta tra i due carrelli a ruote. L'accoppiamento di ferramenta standard consente di effettuare il movimento di alzata utilizzando un sistema a maniglia tradizionale.

I pattini sono collegati tra loro mediante l'uso delle rispettive connessioni con un accoppiamento maschio-femmina tra le due estremità.

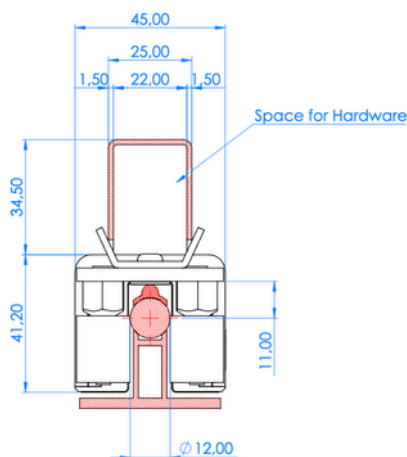


Nella configurazione pre-assembled, il modulo si accoppia ad una interfaccia (Interface profile), la quale è preassemblata in fase di installazione insieme ai carrelli a ruote e va a costituire un unico assieme comprensivo di carrelli, interfaccia e moduli Ironlev che vengono successivamente inseriti lateralmente nell'apposita cava collocata nel profilo inferiore dell'anta. L'interfaccia di collegamento

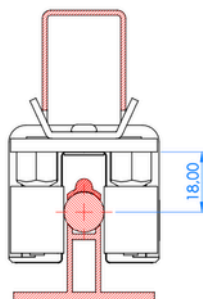
è conformata per consentire il passaggio dell'asta di collegamento tra i due carrelli e per consentire il trasferimento del carico ai pattini Ironlev. La procedura di installazione del sistema è descritta nei capitoli seguenti. Inoltre, il profilo di interfaccia ha una larghezza superiore per fungere da alloggiamento dei carrelli.

In funzione della ferramenta utilizzata, sono disponibili diversi profili di interfaccia (high, low, extra low). Inoltre, per consentire l'utilizzo di un carrello tradizionale, il sistema può comprendere un profilo disposto superiormente alla rotaia (top rail profile) progettato per l'accoppiamento con carrelli tradizionali.

Modulo alzante pre-assemblato – High Configurazione con ferramenta 42 mm

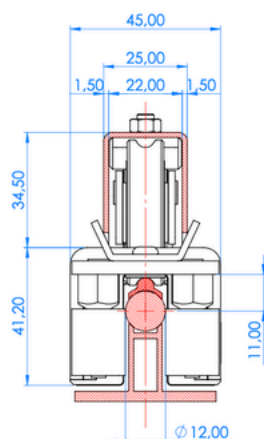


DOWN POSITION

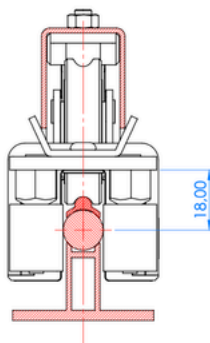


UP POSITION

Esempio di integrazione con ferramenta

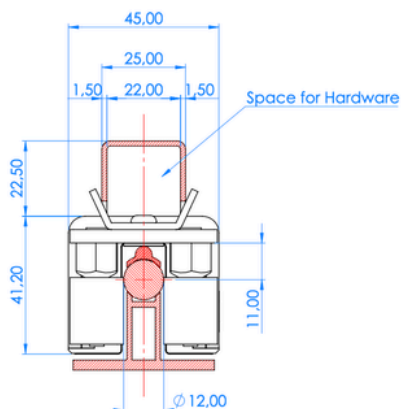


DOWN POSITION

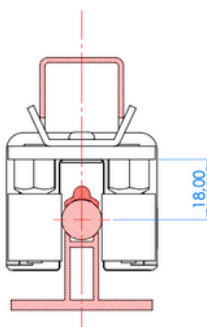


UP POSITION

Modulo alzante pre-assemblato – Low Configurazione con ferramenta 30 mm



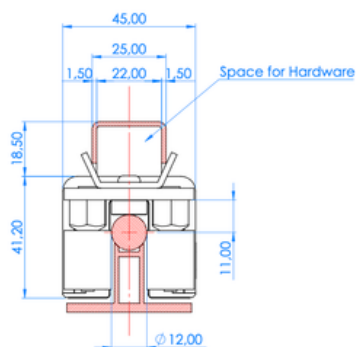
DOWN POSITION



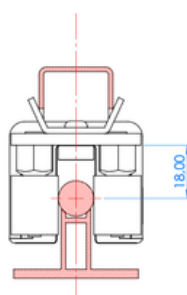
UP POSITION

Modulo alzante pre-assemblato – Extra Low Configurazione con ferramenta 30mm senza profilo aggiuntivo

La configurazione extra low è progettata per essere montata in combinazione ad una ferramenta idonea all'applicazione sulla rotaia d12mm. Tale soluzione è progettata per la massima compattezza e per prestazioni elevate. Per tale configurazione si deve utilizzare il modulo alzante per alloggiamento su rotaia tonda.



DOWN POSITION



UP POSITION

Interfaccia di supporto rotaia

Il pattino Ironlev Medium è progettato per essere accoppiato a rotaie costituite da aste rettificate cromate con sezione circolare avente diametro 12mm. Le rotaie possono essere acquistate da Ironlev One Srl o direttamente dall'utilizzatore.

Al fine di consentire un corretto comportamento del sistema e le prestazioni desiderate è necessario che le rotaie siano rettificate e cromate. Di seguito sono indicate le specifiche richieste per la rotaia per garantire la corretta applicazione del pattino Medium.

Specifiche della rotaia:

- Barre di rettifica senza centri - Finitura superficiale – rettificata – 16RA
- Dimensione diametro 12 mm – Tolleranza diametro – 12 mm +0-0,04 mm
- Trattamento superficiale di cromatura - Spessore cromo (per lato): 10/20micron
- Materiale acciaio standard – materiale europeo adottato C45

Al fine di avere una maggiore semplicità di installazione e prestazioni ottimali è preferibile utilizzare rotaie di lunghezza 6m da tagliare in cantiere in funzione della lunghezza della corsa del serramento. Qualora tale opzione non sia possibile per esigenze di trasporto o per corsa elevate, sono fornite delle spine di giunzione (cod. 100584) da accoppiare a rotaie dotate di fori in testa (cod. 100582/100583) che consentono il corretto accoppiamento e allineamento di tratti di rotaia contigui.

ATTENZIONE! È fortemente sconsigliato utilizzare porzioni di rotaia senza gli elementi di giunzione Ironlev. L'applicazione senza elementi di giunzione può comportare prestazioni indesiderate del sistema di scorrimento e il danneggiamento dei pattini stessi. Ironlev non garantisce le prestazioni del sistema in tali condizioni di utilizzo.

Il profilo di supporto rotaia deve essere opportunamente progettato al fine di consentire un corretto alloggiamento e fissaggio della rotaia. Il profilo può essere realizzato in alluminio o materiale plastico, mentre il fissaggio della rotaia può essere effettuato mediante applicazione biadesivo tecnico di dimensioni 5x1mm o 5x0,6mm da alloggiare nella opportuna cava centrale.

Indicazioni di sicurezza

Il pattino oggetto del presente manuale può essere utilizzato per applicazioni legate al movimento di componenti nei seguenti settori:

- Serramentistica

ATTENZIONE! Ogni utilizzo al di fuori dei settori indicati è identificabile come uso scorretto o improprio, facendo decadere la garanzia e sollevando il costruttore da qualsiasi responsabilità. Contattare il costruttore all'indirizzo riportato nel presente manuale in caso di dubbi.

Il prodotto è progettato per essere una componente di un oggetto più complesso. L'installatore deve provvedere a progettare e costruire il serramento in conformità con le normative tecniche di settore.

In particolare, l'installatore deve prevedere le idonee misure per evitare lo schiacciamento, il taglio ed il cesoiamento durante l'apertura e la chiusura del serramento. Nel caso in cui il serramento venga motorizzato, deve inoltre provvedere alla certificazione secondo la legislazione applicabile nel Paese di installazione.

Inoltre, l'installatore deve fornire all'utilizzatore, oltre al presente documento e per le parti di sua competenza, un manuale contenente:

- Le caratteristiche dell'ambiente di installazione del serramento,
- le istruzioni per la corretta installazione del serramento,
- le istruzioni per l'utilizzo in sicurezza del serramento,
- le istruzioni per la manutenzione,
- le istruzioni per lo smantellamento e lo smaltimento,
- le informazioni riguardanti i rischi residui.

Si riportano di seguito i rischi residui individuati dal costruttore del pattino a levitazione magnetica per le parti di propria competenza.

Rischio	Descrizione
	Durante le operazioni di installazione e di manutenzione la forza attrattiva dei magneti con i binari o con utensili in materiale ferroso può provocare schiacciamenti delle dita e delle mani degli operatori. Seguire le istruzioni riguardanti le modalità di installazione presenti nell'apposito capitolo indossando i DPI previsti. Non lasciare oggetti ferrosi in prossimità del sistema durante la fase di installazione, quando il pattino non è inserito sulla rotaia.
	Nelle immediate vicinanze dei pattini è naturalmente presente un campo magnetico statico dovuto alla presenza di magneti permanenti. Tali magneti potrebbero interferire con dispositivi medici. Si raccomanda ai portatori di dispositivi medici di consultare il proprio medico ed il produttore del dispositivo per informazioni sulla necessità di mantenere una distanza di sicurezza. Nel caso di presenza di Dispositivi Medici Impiantabili, è necessario mantenere una distanza di sicurezza di 20 centimetri dal pattino, per evitare potenziali interazioni. La pulizia del sistema, se correttamente installato, è permessa anche a portatori di Dispositivi Medici Impiantabili, mantenendo la distanza di sicurezza. È invece vietato ai portatori di detti dispositivi eseguire manutenzioni che richiedano lo smontaggio o la rimozione dei pattini dal sistema.

	Quando il pattino è installato in un serramento possono crearsi dei punti di possibile schiacciamento fra il pattino ed il binario o altre parti in movimento. I pattini devono quindi essere installati in posizione tale da essere resi irraggiungibili durante il funzionamento.
	A causa dello sfilamento o della rottura dei dispositivi di fissaggio o di supporto, gli oggetti a cui il pattino o il binario sono ancorati possono cadere. Non superare, anche per brevi periodi, la portata massima del sistema, tenendo conto del verso di installazione. Effettuare il serraggio di eventuali dispositivi di fissaggio (viti e bulloneria) qualora presenti. Utilizzare esclusivamente dispositivi di fissaggio e supporto dalla comprovata solidità ed affidabilità.

ATTENZIONE! Alcuni rischi per gli utilizzatori dipendono dalla progettazione del serramento nel quale i pattini vengono installati. Deve essere eseguita a cura del costruttore di detti oggetti una specifica valutazione dei rischi al fine di eliminarli o, se impossibile, ridurli ad un livello accettabile.

Le presenti istruzioni fanno parte integrante della fornitura. Esse contengono importanti informazioni relative alla sicurezza di chi utilizza il componente lungo tutto la sua vita utile, a partire dalla costruzione fino allo smaltimento come rifiuto. Devono quindi essere conservate con cura e consultate quando necessario.

Le istruzioni devono essere inserite all'interno del Fascicolo tecnico di costruzione delle macchine e/o apparati nelle quali il pattino verrà integrato, e conseguentemente conservate.

Imballo, stoccaggio e trasporto

Il prodotto viene imballato presso la sede del fabbricante. Il prodotto è contenuto all'interno di un imballo in cartone

I componenti dell'imballaggio devono essere smaltiti secondo quanto previsto dalla normativa ambientale del Paese di installazione.

Fare riferimento al capitolo dedicato del presente manuale per la lista dei materiali che costituiscono l'imballo. Fino al momento dell'installazione, il prodotto deve essere mantenuto all'interno dell'imballo originale. Il prodotto imballato può essere stoccato in ambienti con le seguenti caratteristiche:

- Temperatura compresa fra +5 °C e +40 °C
- Umidità non superiore al 90%
- Al riparo dalle intemperie
- In luogo asciutto e ben areato
- Lontano da fonti di calore
- In ambiente privo di sostanze o atmosfere corrosive

Lo stoccaggio in ambienti diversi da quelli indicati è esplicitamente vietato.

Durante il trasporto, il prodotto imballato deve essere maneggiato con cura. Si devono evitare urti o cadute che possono danneggiare il prodotto all'interno della confezione.

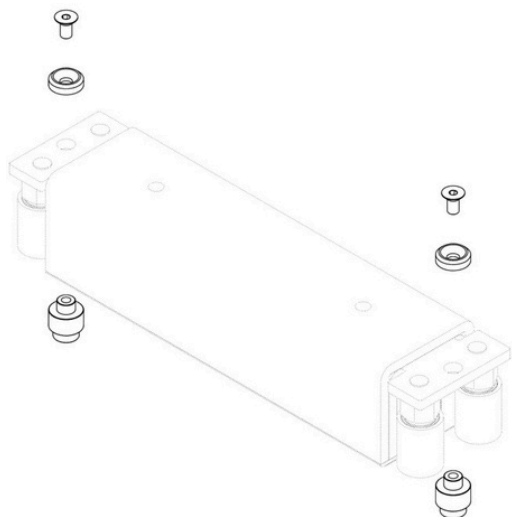
Il fabbricante non risponde per eventuali danni dovuti ad un errato stoccaggio, trasporto o manipolazione del prodotto.

Il peso del prodotto imballato è inferiore a 20 kg.

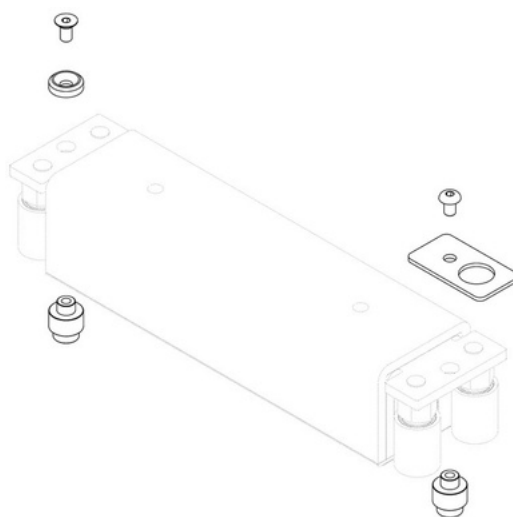
Istruzioni di montaggio

Dopo aver rimosso il/i pattino/i dall'apposito imballaggio, assemblare i moduli in funzione della tipologia adottata, montando i rispettivi accessori collegandoli tramite le viti in dotazione.

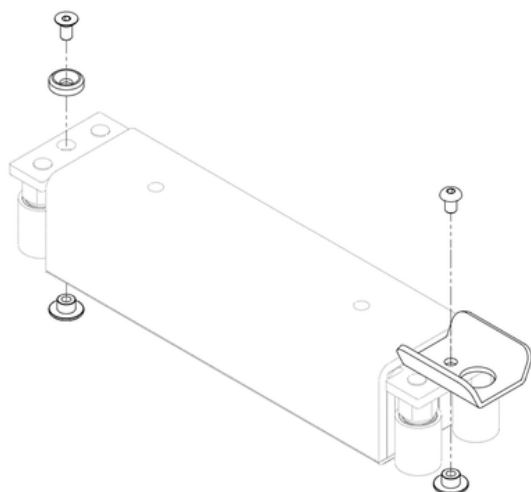
a. Modulo scorrevole



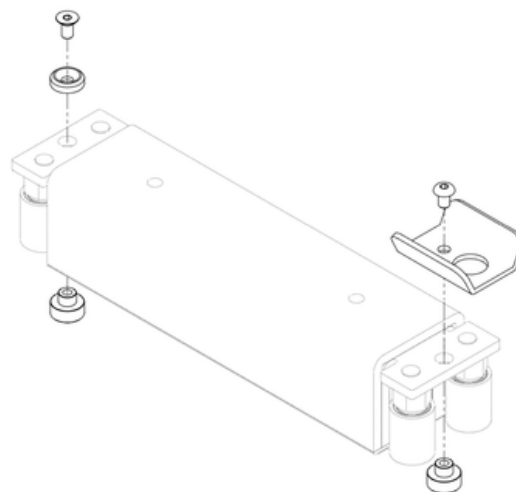
b. Modulo scorrevole - con connessione



c. Modulo alzante per guida superiore

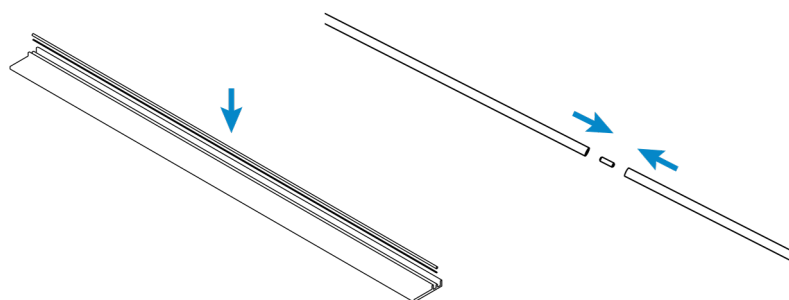


d. Modulo alzante per guida tonda

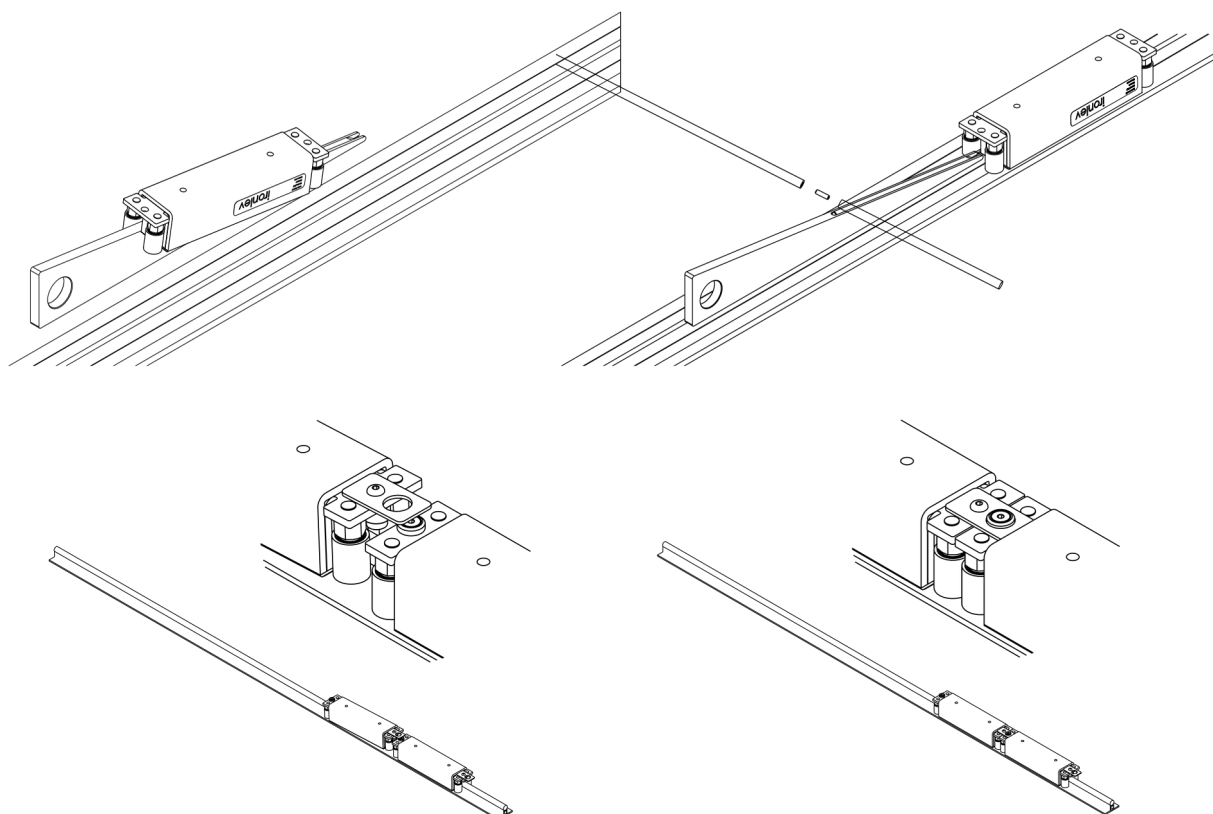


SISTEMA SCORREVOLE

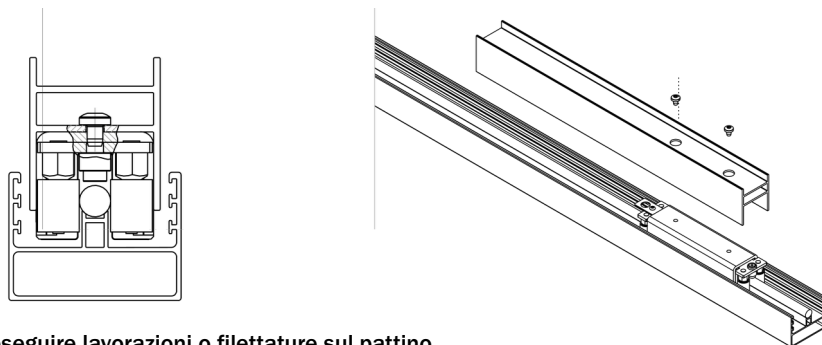
- 1 Posizionare la rotaia ferromagnetica sull'apposito profilo di supporto già predisposto sul pavimento o sul piano e applicare il biadesivo per garantire una corretta adesione della rotaia con la corrispondente superficie del profilo di supporto.
Se fosse necessario aumentare la lunghezza della rotaia, unire tra loro più elementi di rotaia utilizzando l'apposito elemento (cod. 100584) dato in dotazione da accoppiare con rotaie dotate di foro di estremità.



- 2 Posizionare i moduli lungo la/le rotaia/e, servendosi dell'apposito utensile (tenendolo appoggiato sulla rotaia come visualizzato nella figura seguente) che permette il facile inserimento e/o disinserimento dei pattini sulla rotaia. Questa operazione permette facilmente il montaggio/smontaggio del pattino dalla rotaia, facendo scorrere lo stesso lungo il piano inclinato dell'utensile. Dopo aver disposto lungo le guide il numero di pattini previsti per l'applicazione, si può procedere con l'eventuale accoppiamento dei pattini, unendoli tra loro con gli appositi elementi di connessione.



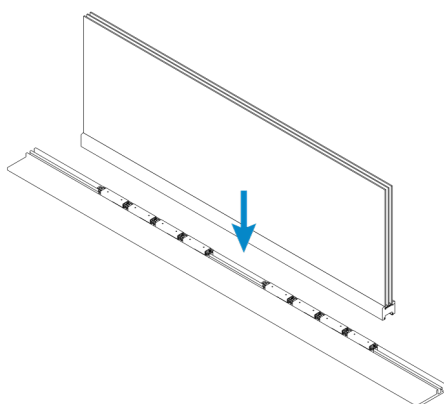
- 3** È possibile utilizzare i pattini senza l'interfaccia di connessione utilizzando viti (cod. 100413) per collegare i profili ai pattini. Tutti i pattini sono dotati di fori dedicati.



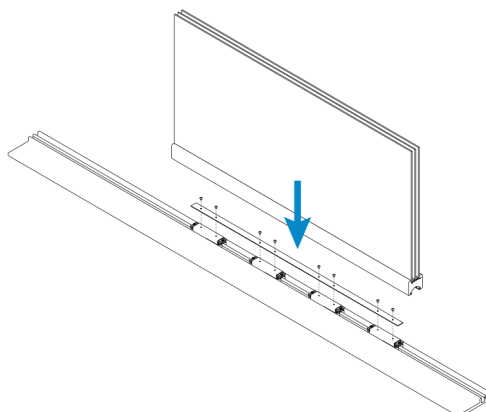
NB: è vietato eseguire lavorazioni o filettature sul pattino

- 4** A questo punto è possibile procedere con il montaggio del serramento, posizionandolo sopra i gruppi pattini, stando attenti a bilanciare il carico rispetto al posizionamento dei moduli Ironlev e dispendono i pattini simmetricamente rispetto al centro dell'anta.

Per la configurazione scorrevole con elementi di connessione accoppiare i moduli tra loro e distribuirli simmetricamente lungo la lunghezza dell'anta in due porzioni e successivamente adagiare il telaio dell'anta sopra ai pattini verificando il corretto accoppiamento. Per consentire un riferimento longitudinale ed evitare scorrimenti relativi si suggerisce di applicare dei riscontri alle estremità dell'anta e dei moduli collegati tra loro, ad esempio preavvitando una vite di riscontro sul telaio.

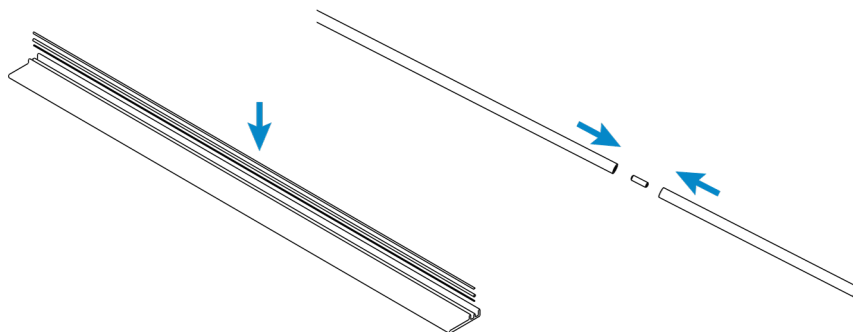


Nella configurazione scorrevole (senza elementi di connessione) disporre i pattini lungo la lunghezza dell'anta e successivamente adagiare il telaio dell'anta sopra ai pattini verificando il corretto accoppiamento. Per consentire un riferimento longitudinale ed evitare scorrimenti relativi applicare le viti di connessione ad un profilo di interfaccia o direttamente nell'anta predisponendo opportune forature per garantire il corretto posizionamento dei pattini.

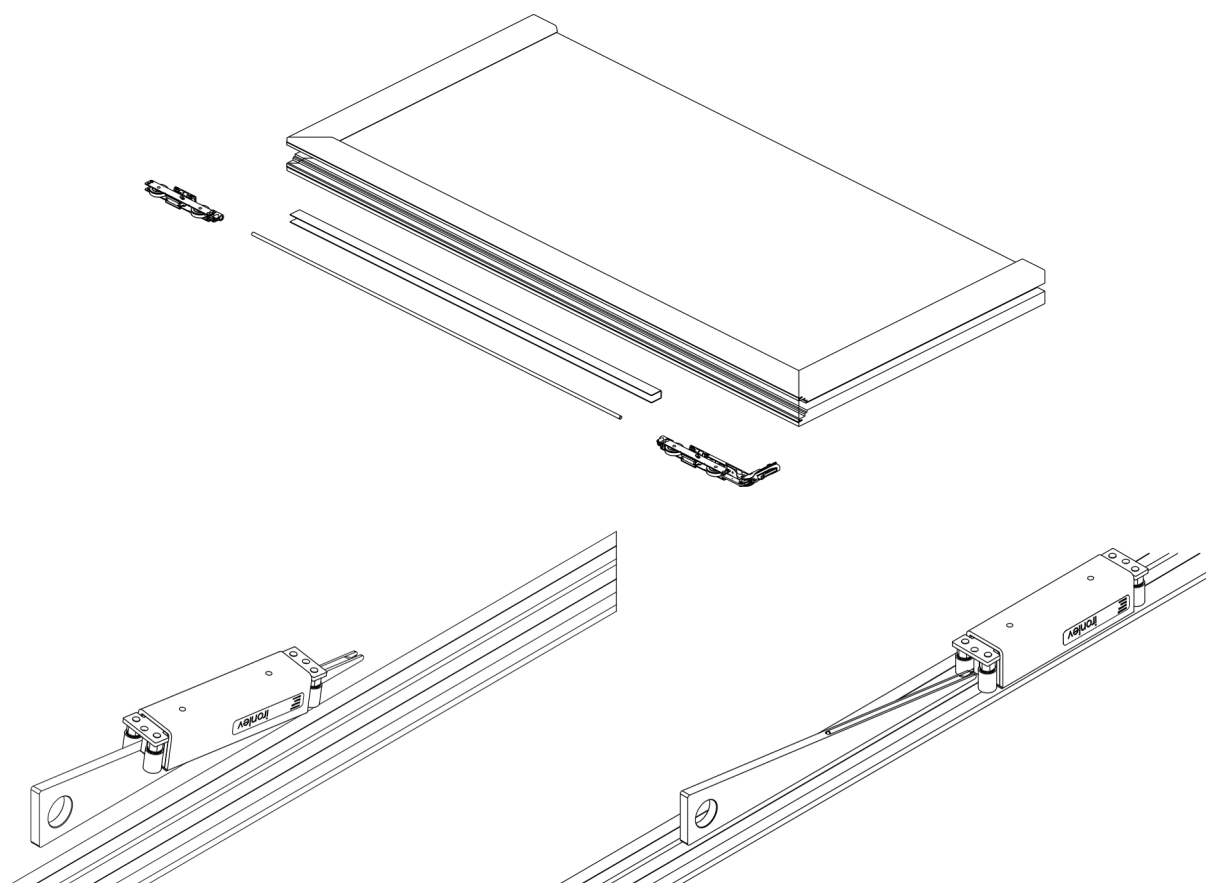


SISTEMA ALZANTE

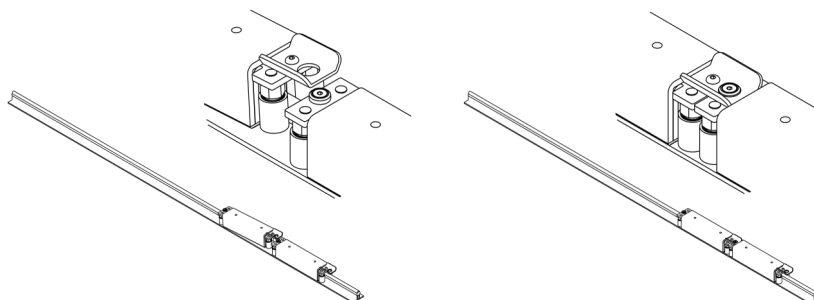
- 1 Posizionare la rotaia ed eventualmente profilo rotaia superiore. Applicare le spine di giunzione se richiesto. Fissare la rotaia utilizzando l'apposito biadesivo.



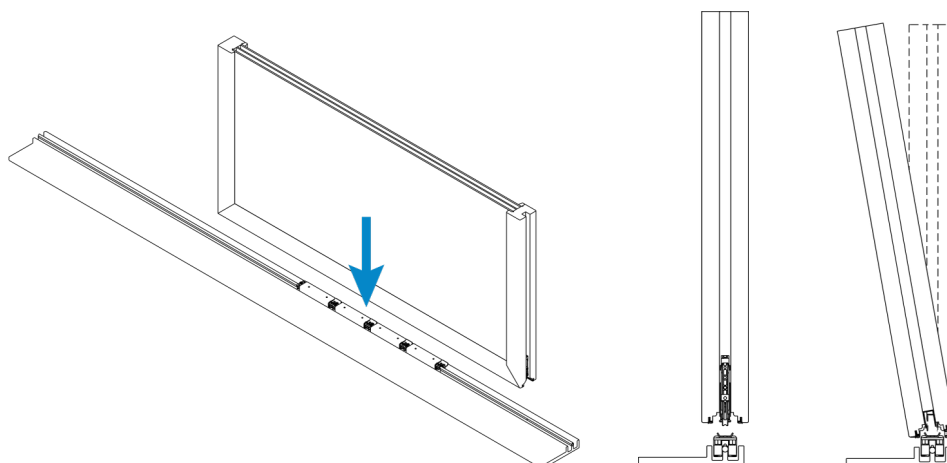
- 2 Fissare i carrelli a ruote della ferramenta al telaio dell'anta e disporre il profilo di interfaccia nello spazio presente tra i due carrelli. Collegare i due carrelli a ruote con la relativa asta di collegamento, posizionandola all'interno del profilo di interfaccia.



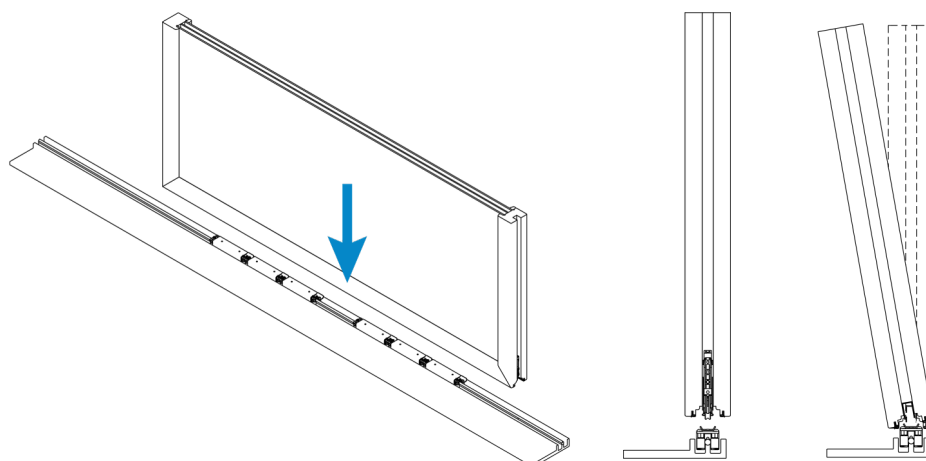
- 3** Dopo aver disposto lungo le guide il numero di pattini Ironlev previsti per l'applicazione, accoppiare i pattini, unendoli tra di loro con gli appositi elementi di connessione.



- 4** Procedere con il montaggio del serramento. Applicare l'anta sulla guida verificando il corretto posizionamento dei pattini e assicurandosi che il profilo di interfaccia vada ad alloggiare sulle clip a V fissate ai pattini Ironlev.
Per serramenti di dimensioni ridotte disporre i moduli collegati tra loro in un unico assieme centralmente. Verificare che il posizionamento del profilo di interfaccia fissato all'anta corrisponda con la posizione dei moduli e che non ci sia interferenza con i carrelli della ferramenta.

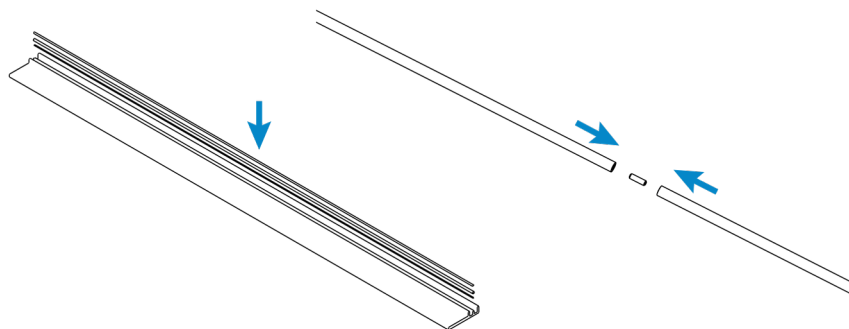


Per serramenti di grandi dimensioni si suggerisce di disporre i moduli collegati tra loro in due assiami e disposti simmetricamente rispetto all'anta.

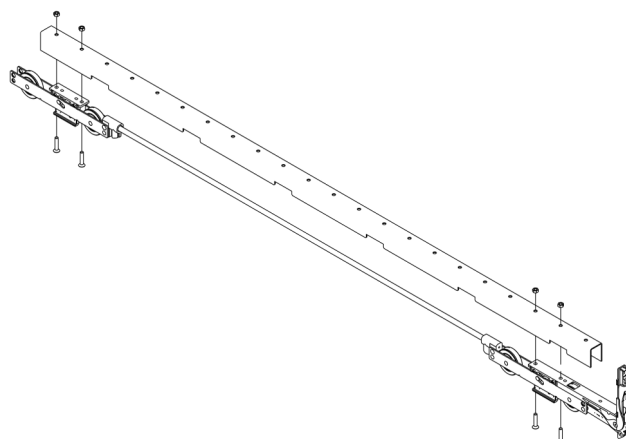


SISTEMA ALZANTE PRE-ASSEMBLATO

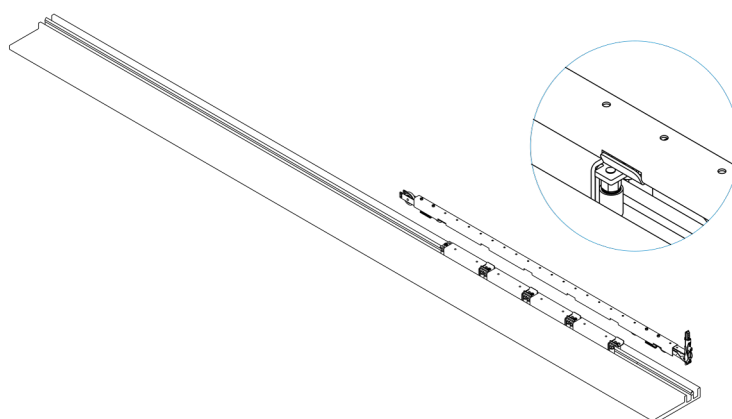
- 1 Posizionare la rotaia ed eventualmente profilo rotaia superiore. Applicare le spine di giunzione se richiesto. Fissare la rotaia utilizzando l'apposito biadesivo.



- 2 Fissare i carrelli a ruote della ferramenta al profilo di interfaccia. Applicare l'asta di collegamento e unire i due carrelli.

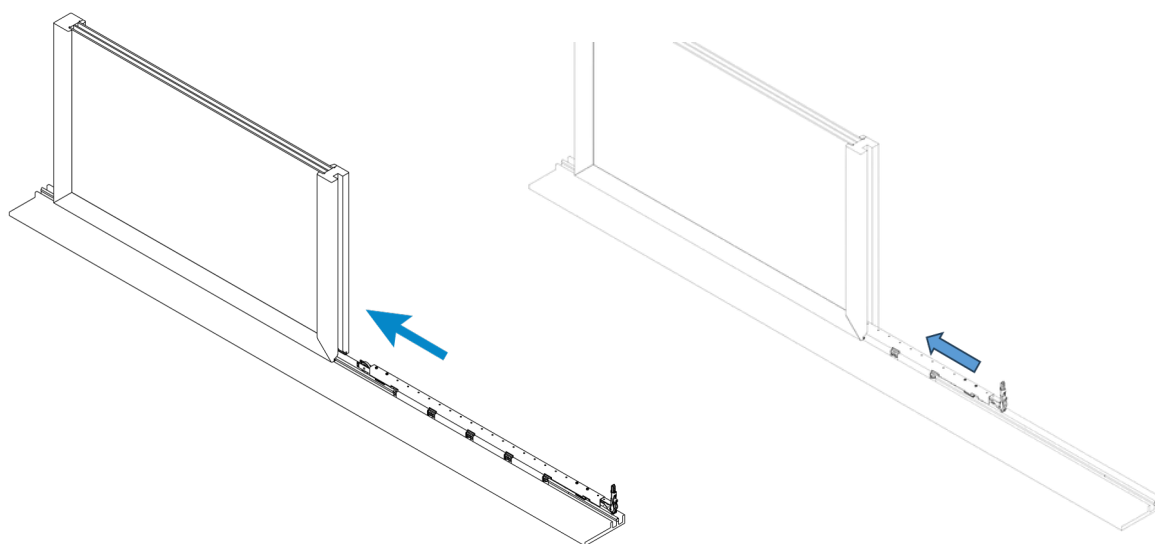


- 3 Dopo aver disposto lungo le guide il numero di pattini Ironlev previsti per l'applicazione, accoppiare i pattini, unendoli tra di loro con gli appositi elementi di connessione. Applicare l'assieme ferramenta e profilo di interfaccia sui pattini e creare l'assieme pre-assemblato. Verificare il corretto posizionamento e che le clip a V di interfaccia vadano ad alloggiarsi sui rispettivi scarichi creati nel profilo.

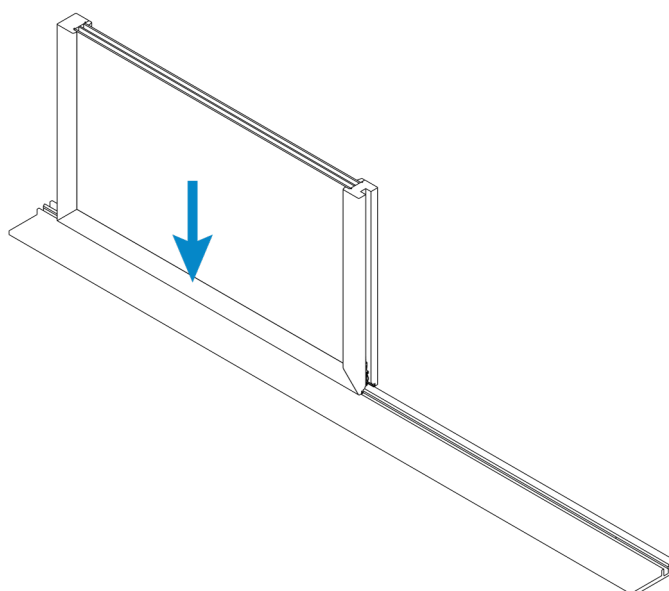


- 4** Procedere con il montaggio del serramento. Applicare l'anta sulla guida lateralmente rispetto al kit e alzare il serramento.

Inserire il kit facendolo scorrere lateralmente nella cava dedicata, verificando il corretto posizionamento fino a portare il kit a battuta con il montante verticale del serramento.

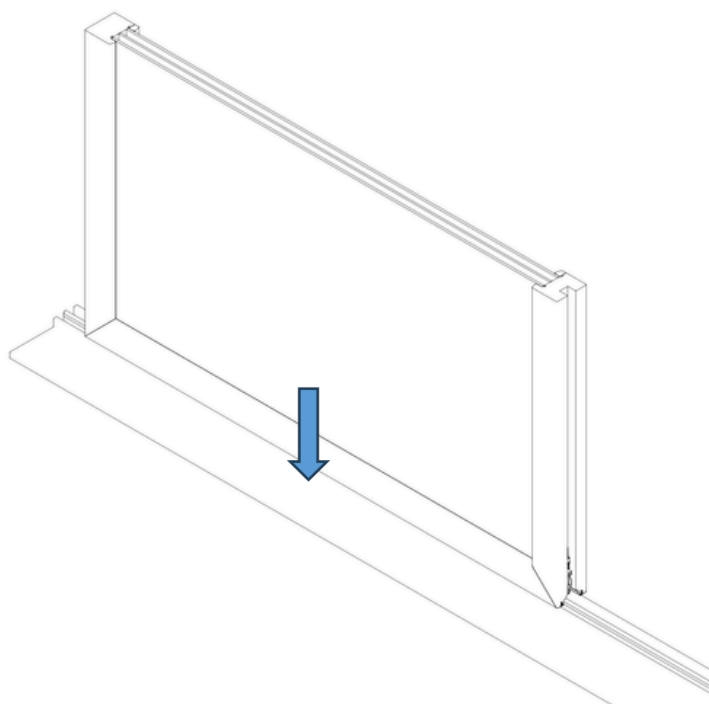


- 5** Abbassare il serramento portandolo in appoggio e fissare il kit con le viti laterali.



ATTENZIONE: Durante l'installazione è necessario utilizzare guanti di protezione

Abbassare il serramento e portarlo in appoggio e fissare il kit con le viti laterali.



ATTENZIONE! Durante l'installazione è necessario utilizzare guanti di protezione.

Prestazioni e test eseguiti

Test nebbia salina	1.000 h
Test ciclico	100.000 cicli

Manutenzione

Per poter svolgere al meglio il proprio lavoro i pattini devono essere mantenuti puliti. Provvedere alla pulizia in base alle caratteristiche dell'ambiente di installazione.

ATTENZIONE! La manutenzione del pattino può essere eseguita esclusivamente da personale di IRONLEV ONE. Nel caso di rotture di componenti risulta necessario smontare il pattino dal suo alloggiamento, e spedirlo agli indirizzi riportati nell'apposito capitolo previo contatto telefonico o tramite e-mail.

Smantellamento

Nella tabella seguente sono riportati i materiali di cui è costituito il pattino. Una volta terminata la sua vita utile, il pattino deve essere smaltito secondo le normative ambientali vigenti nel Paese di utilizzo.

Componente	Materiale
Corpo del pattino e perni	Acciaio zincato
Piastre magnetiche	Magneti al Neodimio
Cuscinetti	Acciaio inox
Clip di protezione magneti	Acciaio inox
Sigillatura	Sigillante siliconico
Clip interfaccia	Acciaio inox e plastica
Interfaccia profilo	Acciaio zincato
Utensile inseritore	Alluminio
Rail	Acciaio cromato
Top rail	Alluminio
Giunzione	Acciaio zincato
Imballo	Cartone

Assistenza e garanzia

Per eventuali problemi o informazioni rivolgersi all'assistenza tecnica di **Ironlev One srl**

info@ironlev.com

via Galvani 6/A - Spresiano (TV) - Italy

+39 0422 192 0026

Al momento del contatto deve essere segnalato il modello ed il numero di serie del pattino, per poter fornire la migliore assistenza possibile. Reperire i dati impressi (o stampati o riportati in etichetta) sul corpo del pattino prima di effettuare la chiamata.

Il presente prodotto viene venduto nuovo direttamente dal costruttore, ed è coperto dalla garanzia sui beni di consumo prevista dalla Direttiva Europea (EU) 2019/771. Qualsiasi modifica del prodotto da parte dell'utilizzatore, inclusa la rimozione dell'etichetta, o il mancato rispetto delle istruzioni riportate nel presente documento, solleva il costruttore da qualsiasi obbligo e fa decadere detta garanzia.