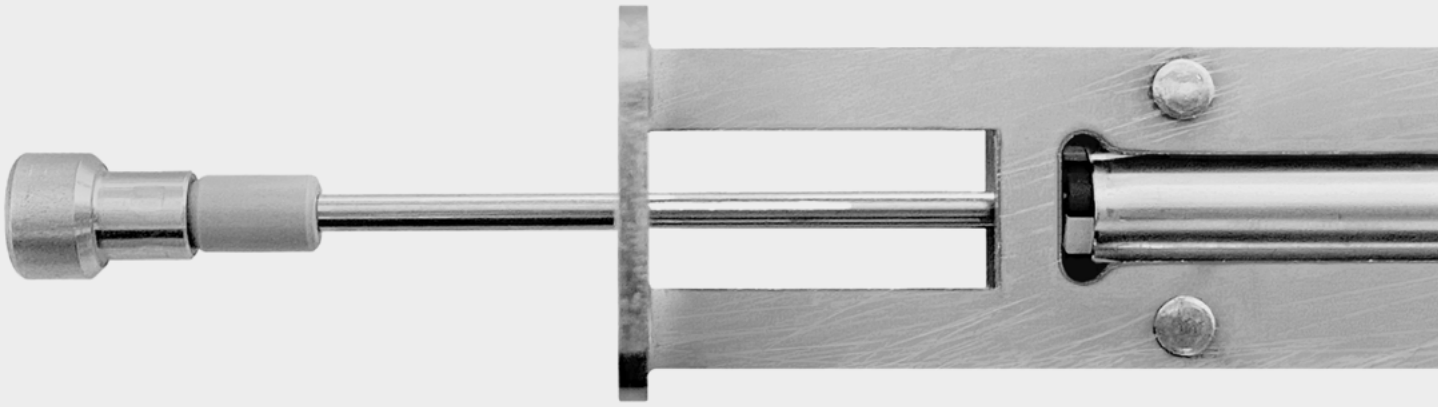
ironlev



Soft Close

Magnetisches Dämpfungssystem

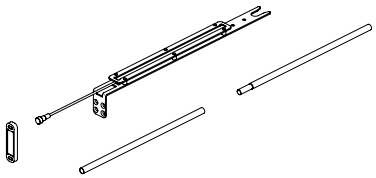
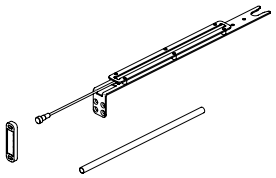
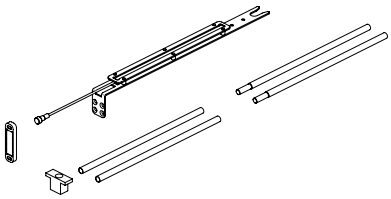
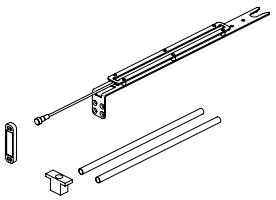
In Verbindung mit der magnetischen Schiebetechnologie reduziert das System den Kraftaufwand beim Öffnen und Schließen. Das Element wird im Endbereich sanft abgebremst und durch ein innovatives, vollständig magnetisches Rückholsystem ohne mechanische Bauteile leise in die Schließposition geführt, was neue Maßstäbe bei der Dämpfung von Schiebe- und Hebesystemen setzt.

Slim **Soft Close**

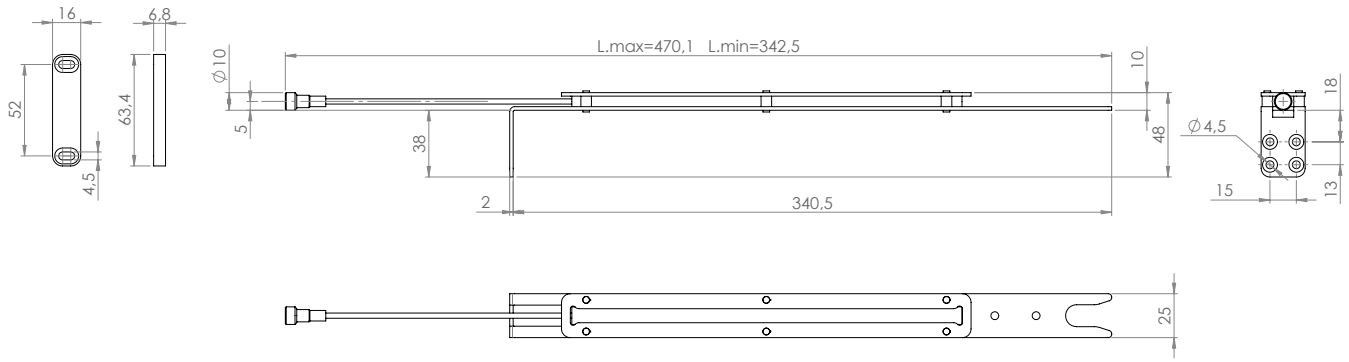
MERKMALE

- Dämpfungshub: 140 mm
- Magnetische Rückstellkraft: 3 kg
- Einsetzbar für Einzelschienen- oder Doppelschienenkonfigurationen mit Distanzblock
- Mehrere Dämpfungsstufen abhängig vom Elementgewicht:
  Light – türgewicht 0–300 kg
  Heavy – türgewicht 300–600 kg
  Extreme – türgewicht 600–1000 kg
- Befestigungsoptionen mit Abschlussstift oder Schienenendstück
- Rückstellmagnet als feste Ausführung
- Funktionsprüfung mit 100.000 Zyklen
- Bauteile aus Edelstahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit

KONFIGURATIONEN

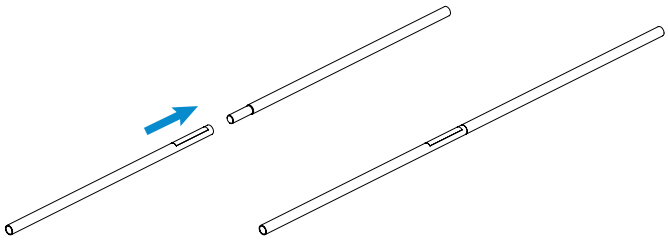
PRODUKT	BESCHREIBUNG	CODE	VERPACKUNG
	Slim Soft Close Einzelschiene mit Endrundstab		
	Light	101038	1 Stck / Karton
	Heavy	101039	1 Stck / Karton
	Extreme	101040	1 Stck / Karton
	Slim Soft Close Einzelschiene ohne Endrundstab		
	Light	101041	1 Stck / Karton
	Heavy	101042	1 Stck / Karton
	Extreme	101043	1 Stck / Karton
	Slim Soft Close Doppelschiene mit Endrundstab		
	Light	101044	1 Stck / Karton
	Heavy	101045	1 Stck / Karton
	Extreme	101046	1 Stck / Karton
	Slim Soft Close Doppelschiene ohne Endrundstab		
	Light	101047	1 Stck / Karton
	Heavy	101048	1 Stck / Karton
	Extreme	101049	1 Stck / Karton

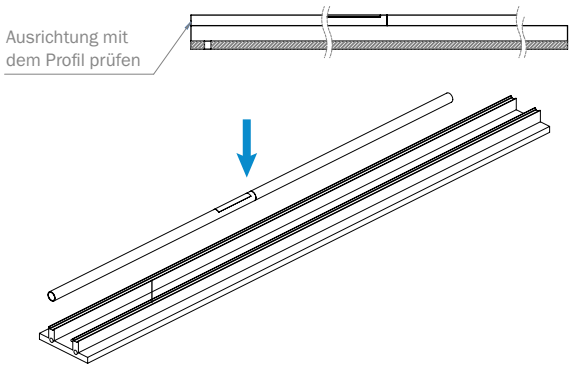
ABMESSUNGEN UND GESAMTABMESSUNGEN



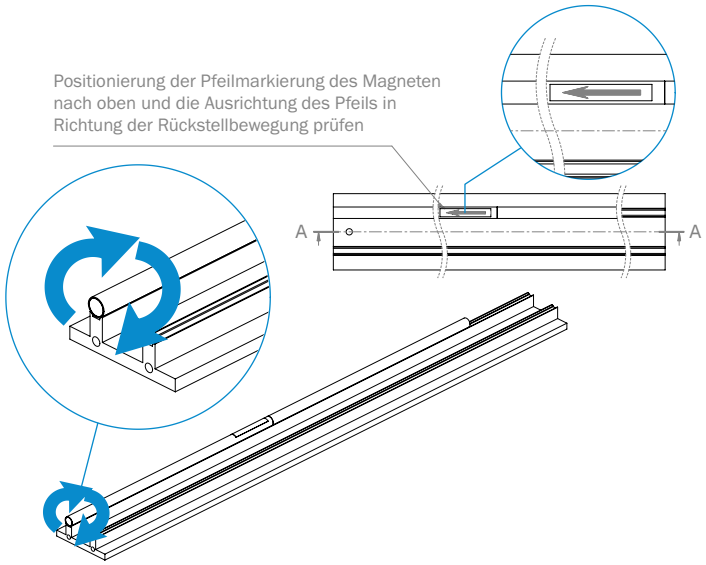
MONTAGEANLEITUNG

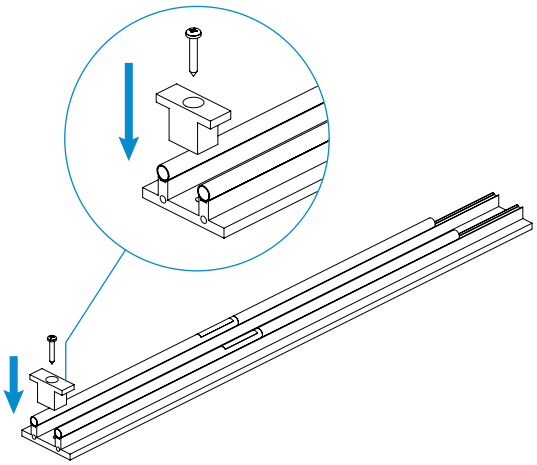
1 Das magnetische Rückstellelement durch Einpressen mit dem Endrundstab oder dem (sofern vorbereiteten) Schienenende verbinden. Den Endrundstab am Schienenträger an der Profilkante am vorgesehenen Anschlagspunkt befestigen.



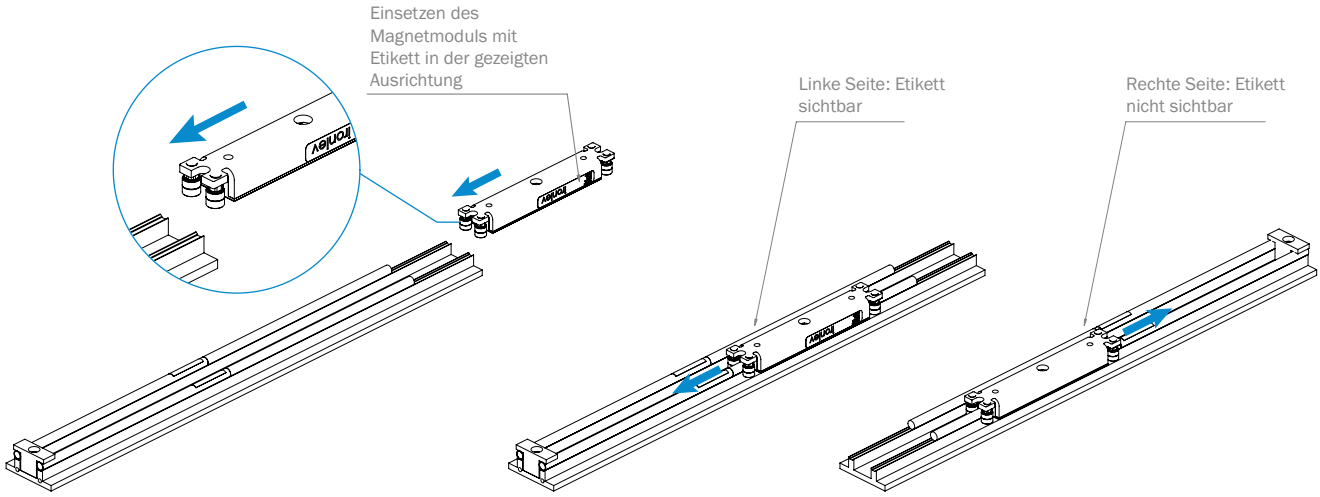


2 Vor der endgültigen Fixierung mit doppelseitigem Klebeband drehen und die korrekte Ausrichtung des Endrundstabs prüfen. Die Orientierungskerbe muss nach oben zeigen. Bei Doppelschienen den Vorgang für den zweiten Endrundstab wiederholen und den Distanzblock montieren.

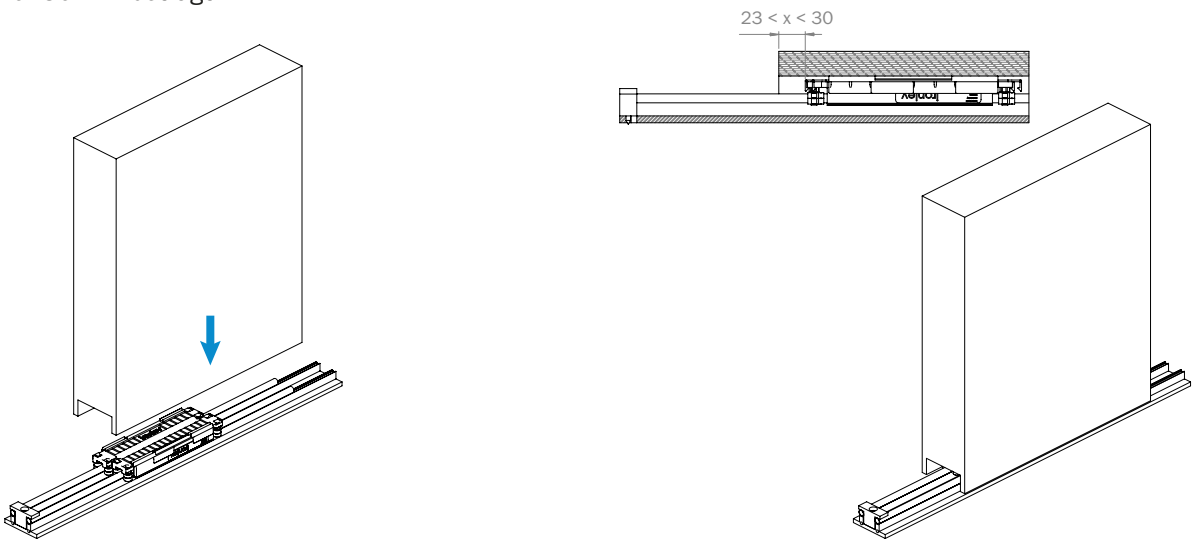




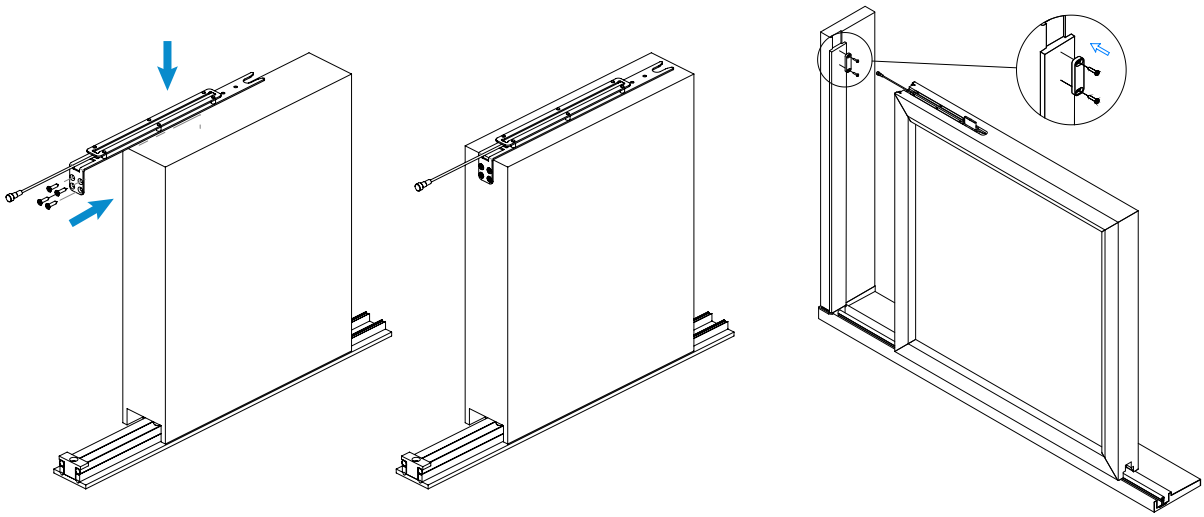
3 Die Magnetmodule in die Schiene einsetzen und entsprechend den Markierungen ausrichten. Das Etikett des Magnetmoduls muss mit dem Pfeil am Etikett des Endrundstabs gemäß Zeichnung übereinstimmen. Bei Doppelschienen den Vorgang für das zweite Modul wiederholen. Auf der gegenüberliegenden Seite die Module spiegelverkehrt einsetzen.



4 Das Element montieren und sicherstellen, dass der Abstand zwischen Elementende und dem Magnetmodul 20–30 mm beträgt.



5 Den Dämpfer an der Oberseite des Elements montieren und verschrauben. Anschließend den Rückstellmagneten an der dafür vorgesehenen Anschlagposition befestigen. Dabei darauf achten, dass der Magnet oben positioniert ist und nicht mit dem Element kollidiert.

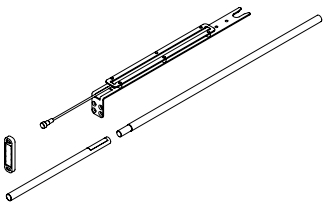
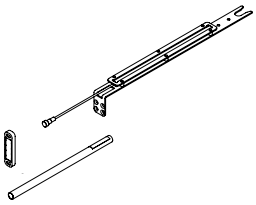
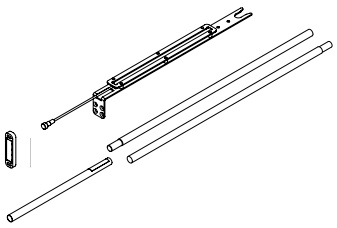
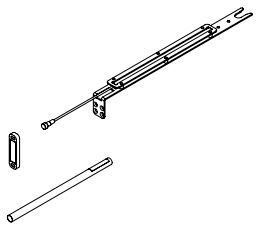


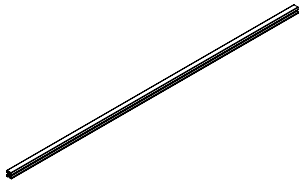
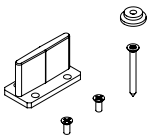
Medium **Soft Close**

MERKMALE

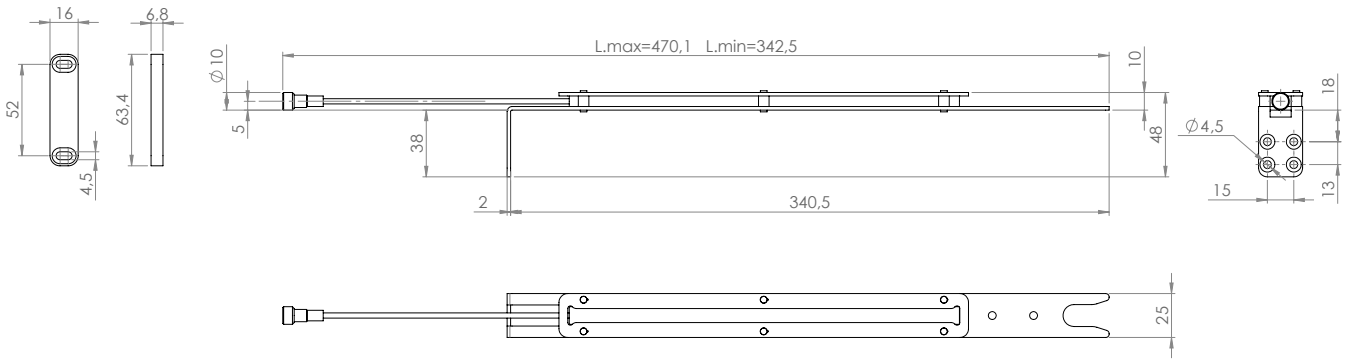
- Dämpfungshub: 140 mm
- Magnetische Rückstellkraft: 3 kg
- Einsetzbar für Schiebe- oder Hebe-Schiebesysteme
- Mehrere Dämpfungsstufen abhängig vom Elementgewicht:
  Light – türgewicht 0-300 kg
  Heavy – türgewicht 300-600 kg
  Extreme – türgewicht 600-1000 kg
- Befestigungsoptionen über Endrundstab oder Schienenendstück
- Rückstellmagnet als feste oder bewegliche Ausführung für Hebe-Version
- Funktionsprüfung mit 100.000 Zyklen
- Bauteile aus Edelstahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit

KONFIGURATIONEN

PRODUKT	BESCHREIBUNG	CODE	VERPACKUNG
	Medium Soft Close Schiebesytem mit Endrundstab		
	Light	101316	1 Stück / Karton
	Heavy	101317	1 Stück / Karton
	Extreme	101318	1 Stück / Karton
	Medium Soft Close Schiebesytem ohne Endrundstab		
	Light	101340	1 Stück / Karton
	Heavy	101341	1 Stück / Karton
	Extreme	101342	1 Stück / Karton
	Medium Soft Close Hebesystem mit Endrundstab		
	Light	101319	1 Stück / Karton
	Heavy	101320	1 Stück / Karton
	Extreme	101321	1 Stück / Karton
	Medium Soft Close Hebesystem ohne Endrundstab		
	Light	101343	1 Stück / Karton
	Heavy	101344	1 Stück / Karton
	Extreme	101345	1 Stück / Karton

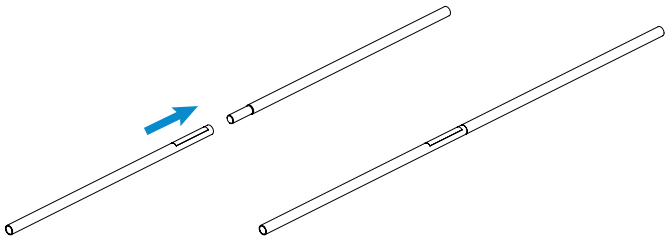
ZUBEHÖR	BESCHREIBUNG	CODE	VERPACKUNG
	Oberes Führungsprofil 3m	101322	1 Stück / Karton
	Oberes Führungselement mit Befestigungsdübel	101323	1 Stück / Karton

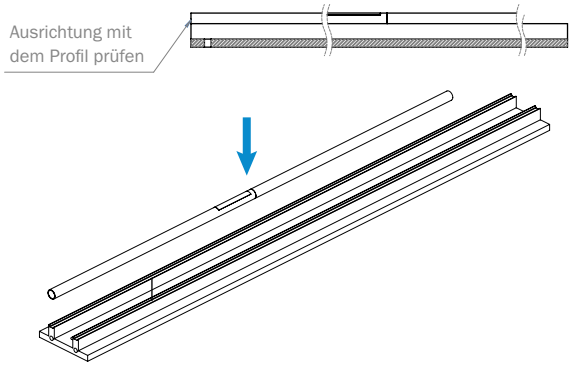
SCHIEBE-VERSION
ABMESSUNGEN UND GESAMTABMESSUNGEN



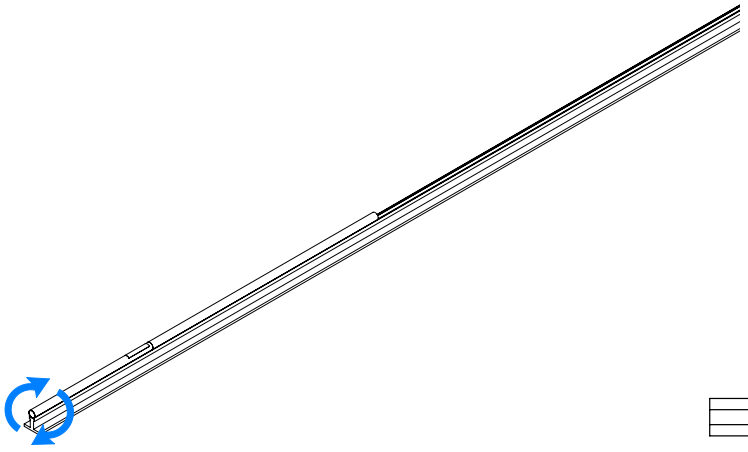
MONTAGEANLEITUNG

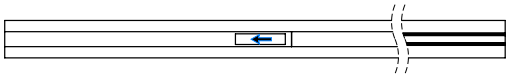
1 Das magnetische Rückstellelement durch Einpressen mit dem Endrundstab oder dem (sofern vorbereiteten) Schienenende verbinden. Den Endrundstab am Schienenträger an der Profilkante am vorgesehenen Anschlagspunkt befestigen.



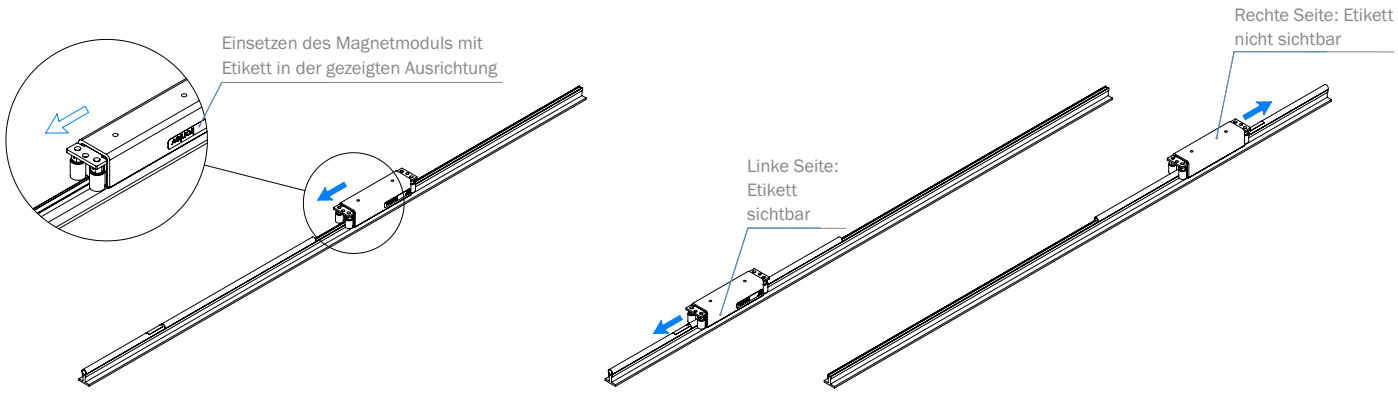


2 Vor der endgültigen Fixierung mit doppelseitigem Klebeband drehen und die korrekte Ausrichtung des Endrundstabs prüfen. Die Orientierungskerbe muss nach oben zeigen.

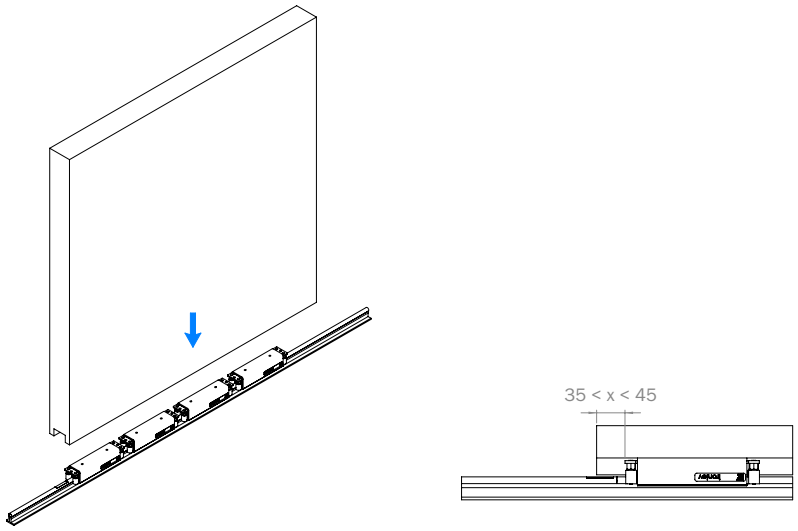




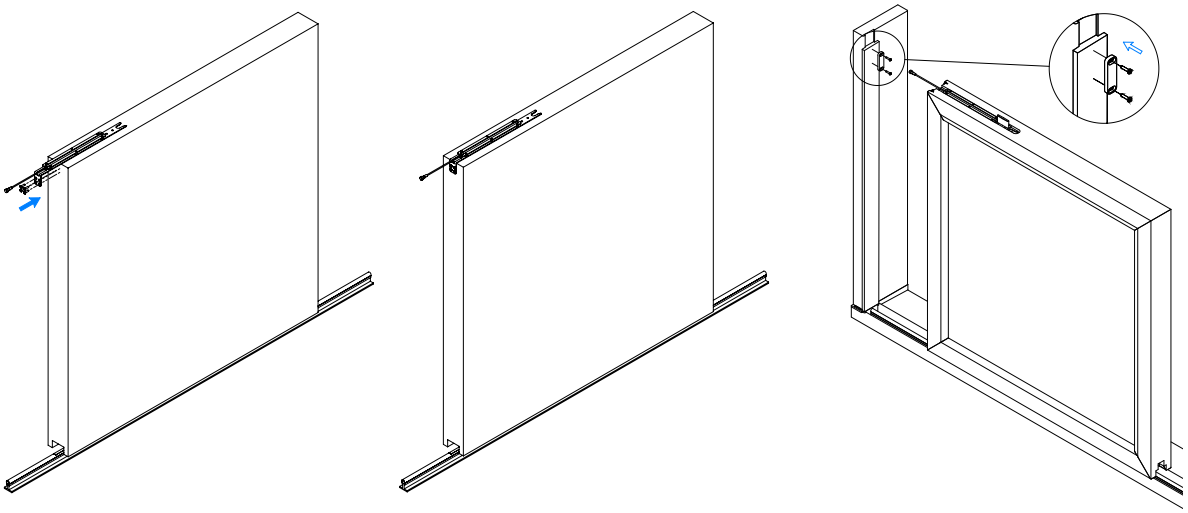
3 Die Magnetmodule in die Schiene einsetzen und entsprechend den Markierungen ausrichten. Das Etikett des Magnetmoduls muss mit dem Pfeil am Etikett des Endrundstabs gemäß Zeichnung übereinstimmen. Auf der gegenüberliegenden Seite die Module spiegelverkehrt einsetzen.



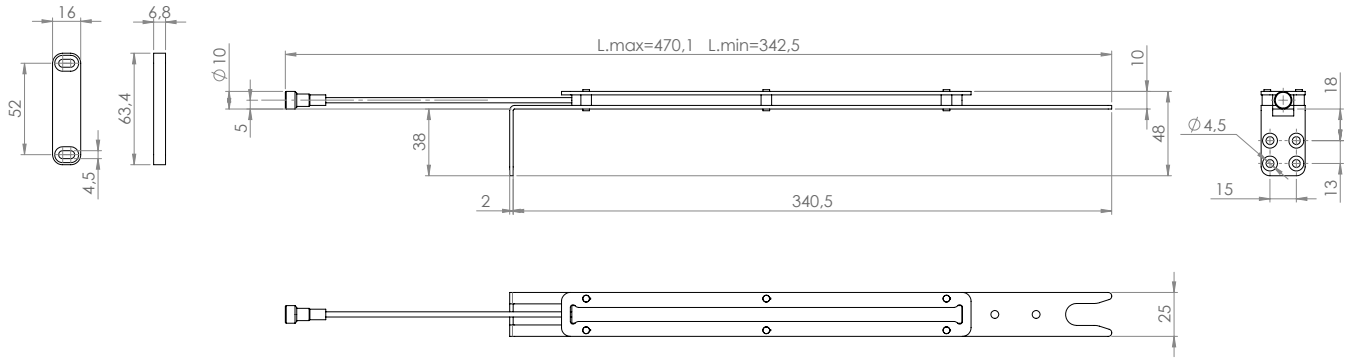
4 Das Schiebeelement montieren und sicherstellen, dass der Abstand zwischen Elementende und Magnetmodul 35–45 mm beträgt.



5 Den Dämpfer an der Oberseite des Elements montieren und verschrauben. Anschließend den Rückstellmagneten an der dafür vorgesehenen Anschlagposition befestigen. Dabei darauf achten, dass der Magnet oben positioniert ist und nicht mit dem Element kollidiert.

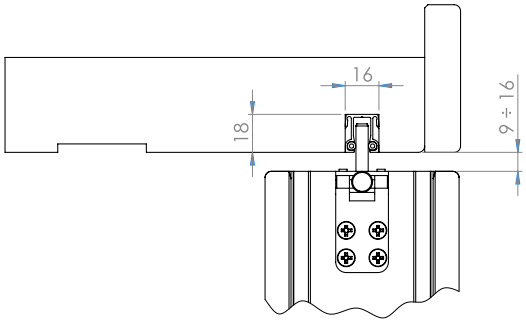


HEBE-VERSION
ABMESSUNGEN UND GESAMTABMESSUNGEN

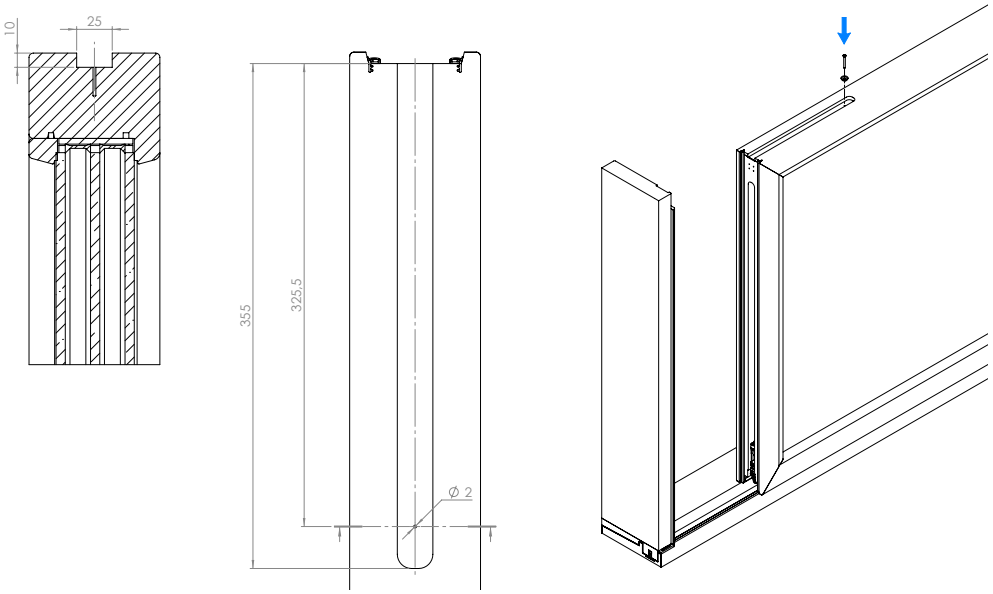


VORBEREITUNG DER MONTAGE

1 Die Fräsung für das obere Profil gemäß Zeichnung herstellen und das Profil durch Einpressen oder Verschrauben montieren..

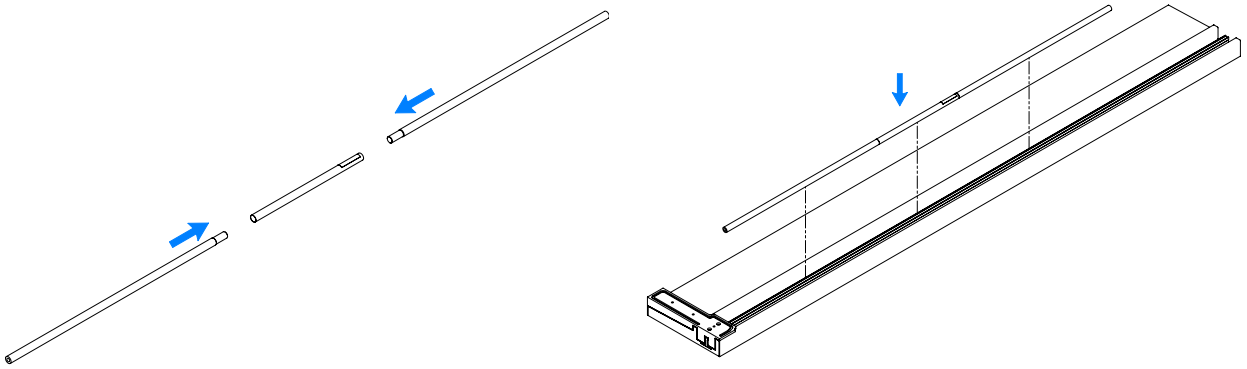


2 Die Fräsung im Elementrahmen herstellen und den Befestigungsdübel gemäß Zeichnung einsetzen.

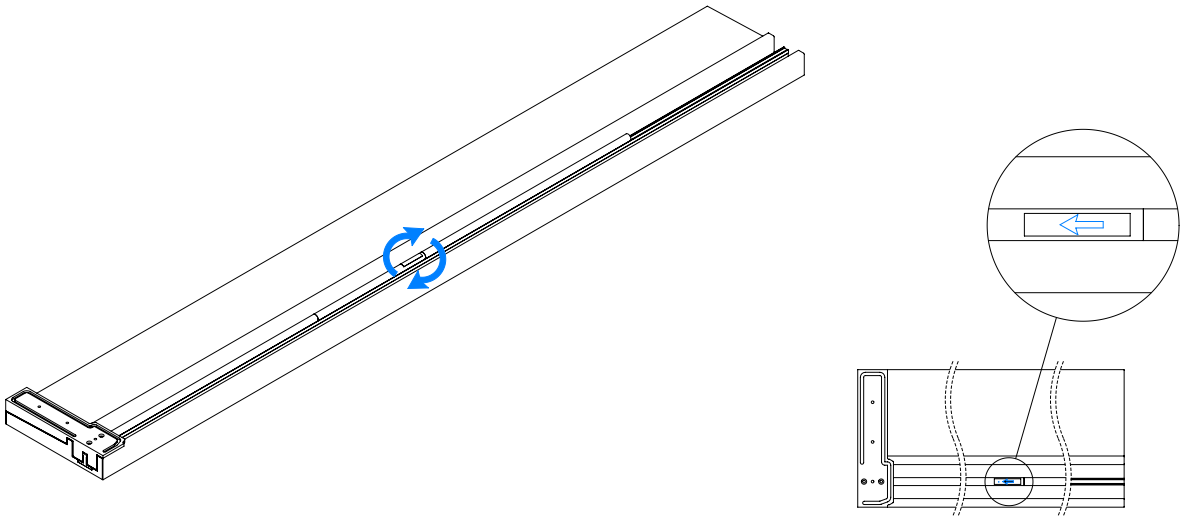


MONTAGEANLEITUNG

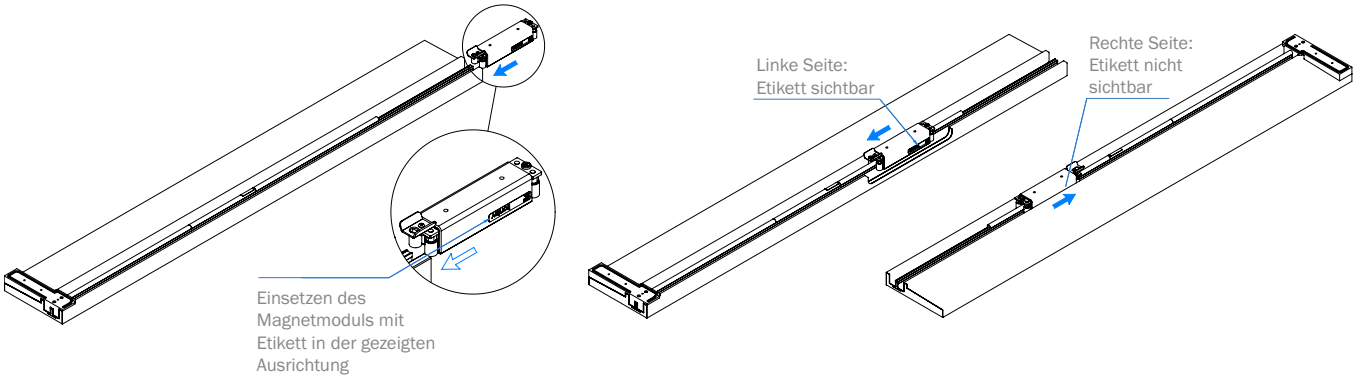
1 Das magnetische Rückstellelement durch Einpressen mit dem äußeren oder inneren Endrundstab bzw. dem (sofern vorbereiteten) Schienenende verbinden. Den Endrundstab am Schienenträger an der Profilkante befestigen.



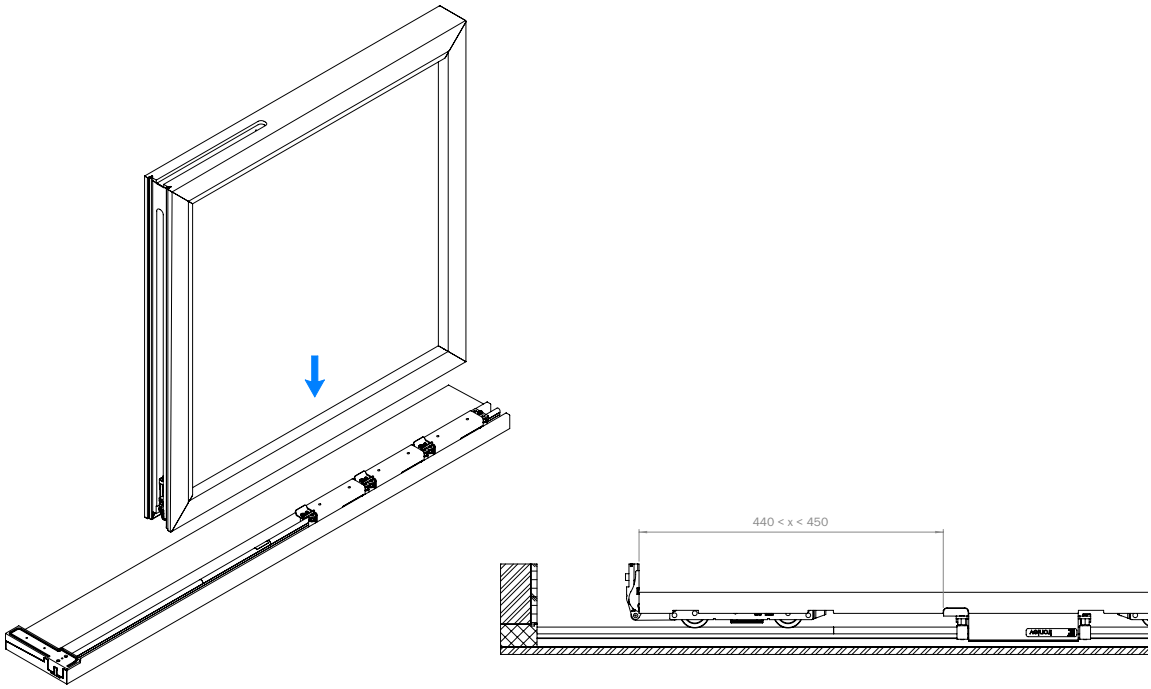
2 Vor der endgültigen Fixierung mit doppelseitigem Klebeband drehen und die korrekte Ausrichtung des Endrundstabs prüfen. Die Orientierungskerbe muss nach oben zeigen.



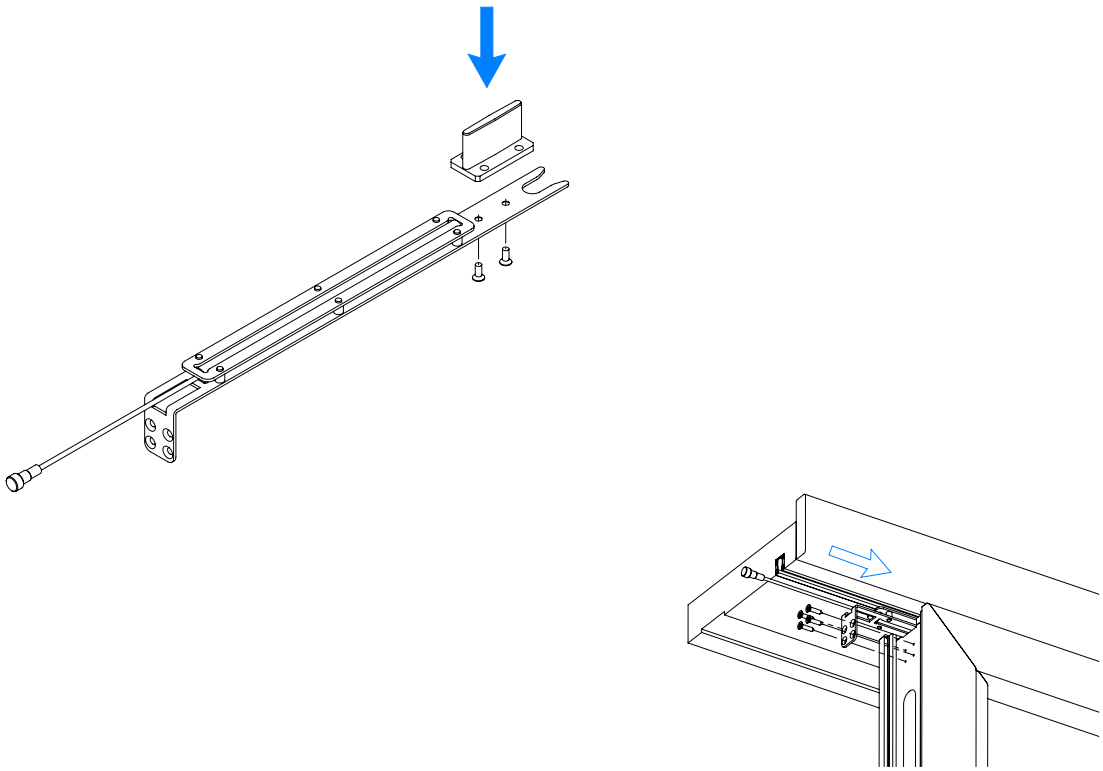
3 Die Magnetmodule in die Schiene einsetzen und entsprechend den Markierungen ausrichten. Das Etikett des Magnetmoduls muss mit dem Pfeil am Etikett des Endrundstabs gemäß Zeichnung übereinstimmen. Auf der gegenüberliegenden Seite den Vorgang wiederholen und die Module spiegelverkehrt einsetzen.



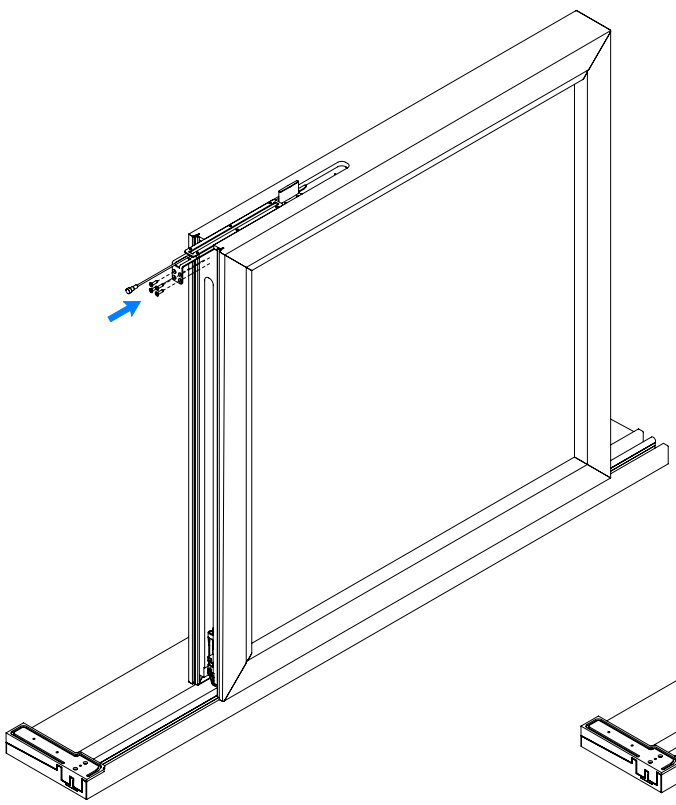
4 Das Hebeelement montieren und sicherstellen, dass der Abstand zwischen Elementende (an der Anschlagseite der Beschläge) und Magnetmodul 440–450 mm beträgt.

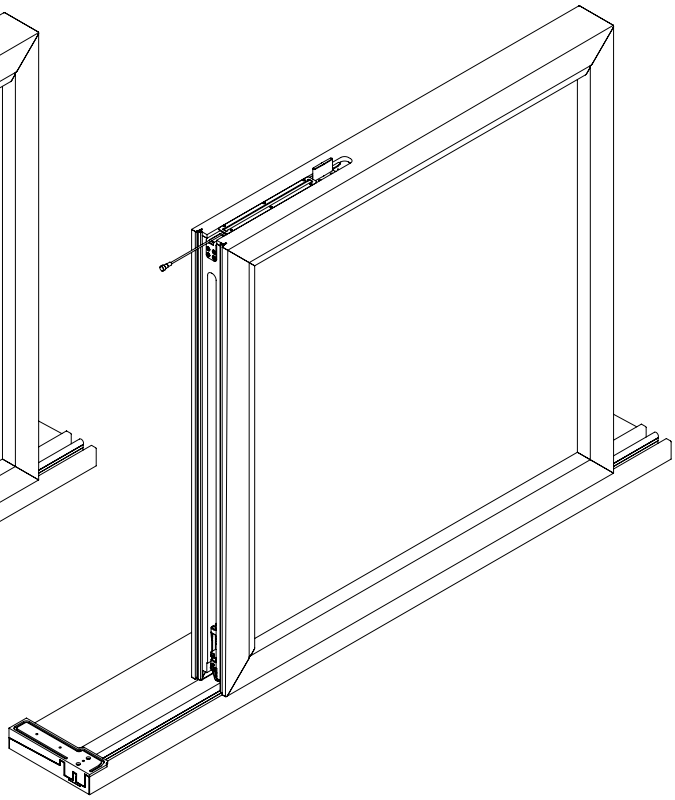


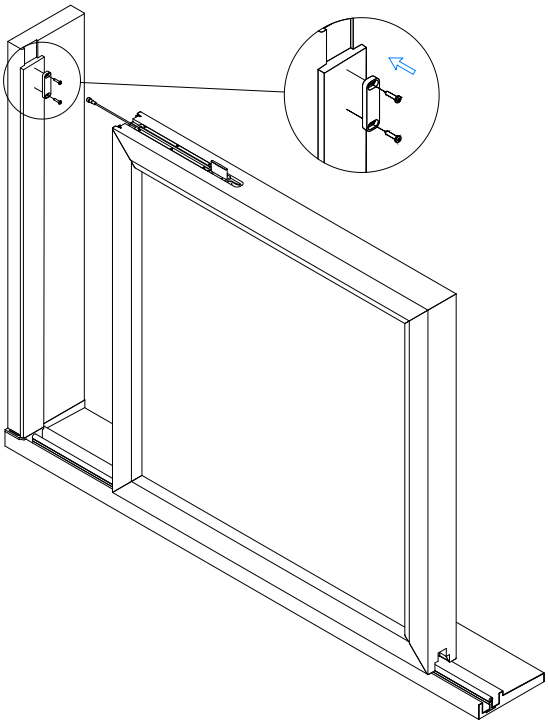
5 Das obere Führungselement mit der Dämpferbaugruppe verschrauben. Nach Einsetzen des Elements die Dämpferbaugruppe in die vorgesehene Fräsung einführen, die Position prüfen und verschrauben.



6 Den Dämpfer an der Oberseite des Elements verschrauben und den Rückstellmagneten in der dafür vorgesehenen Fräsung gemäß Zeichnung befestigen.







d-lev GmbH
Zimmerstr. 16
32257 Bünde
www.ironlev.com
info@d-lev.de