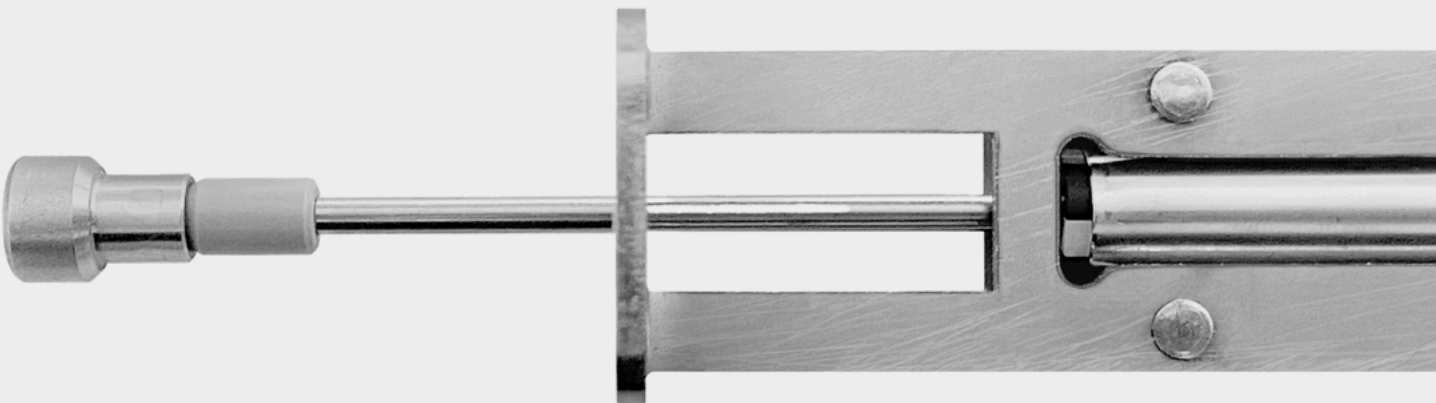


ironlev



Soft Close



Sistema magnetico di rallentamento

Il sistema, accoppiato allo scorrimento magnetico, riduce al minimo lo sforzo di apertura e chiusura. L'anta viene frenata nel tratto finale e si chiude dolcemente grazie a un innovativo sistema di richiamo magnetico privo di elementi meccanici, definendo un nuovo standard di ammortizzazione per sistemi scorrevoli e alzanti.

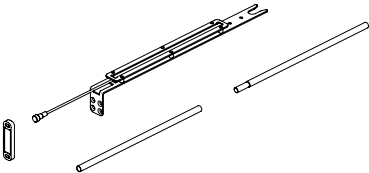
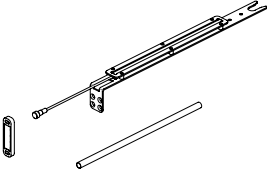
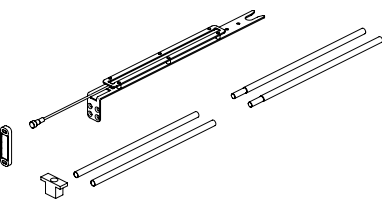
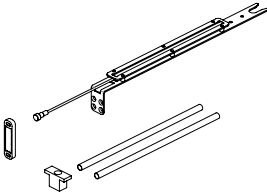
Soft Close Slim



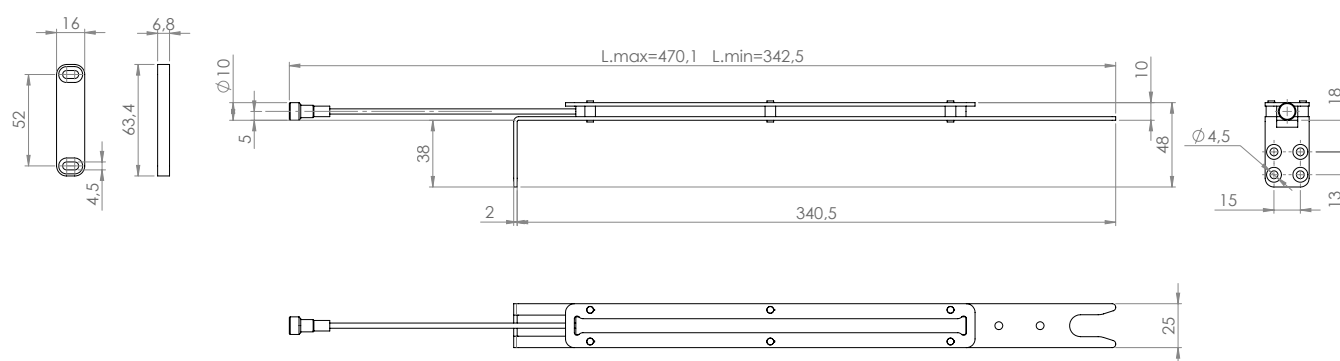
CARATTERISTICHE

- Corsa di ammortizzazione: 140mm
- Forza magnetica di richiamo: 3kg
- Configurazione rotaia singola o doppia con tassello distanziatore
- Molteplici livelli di ammortizzazione in funzione del peso dell'anta
Light – peso anta 0-300kg
Heavy – peso anta 300-600kg
Extreme – peso anta 600-1000kg
- Opzioni fissaggio con tondino di terminazione o con intestatura rotaia
- Magnete fisso di riarmo
- Testato per n° 100.000 cicli
- Elementi in inox per massima resistenza all'ossidazione

CONFIGURAZIONI

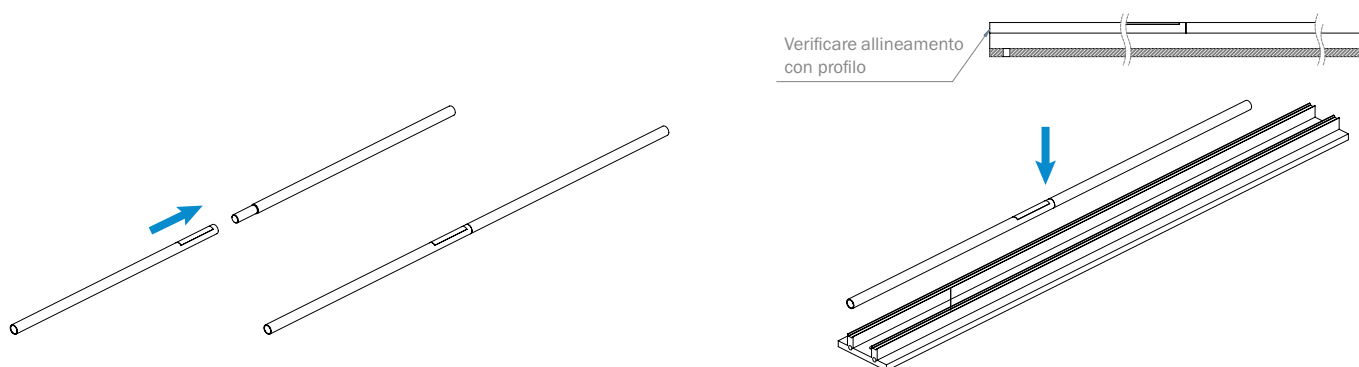
PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE	QTÀ IMBALLO
	Soft Close Slim Rotaia singola con tondino di terminazione		
	Light	101038	1 pz
	Heavy	101039	1 pz
	Extreme	101040	1 pz
	Soft Close Slim Rotaia singola senza tondino di terminazione		
	Light	101041	1 pz
	Heavy	101042	1 pz
	Extreme	101043	1 pz
	Soft Close Slim Rotaia doppia con tondino di terminazione		
	Light	101044	1 pz
	Heavy	101045	1 pz
	Extreme	101046	1 pz
	Soft Close Slim Rotaia doppia senza tondino di terminazione		
	Light	101047	1 pz
	Heavy	101048	1 pz
	Extreme	101049	1 pz

DIMENSIONI E INGOMBRI

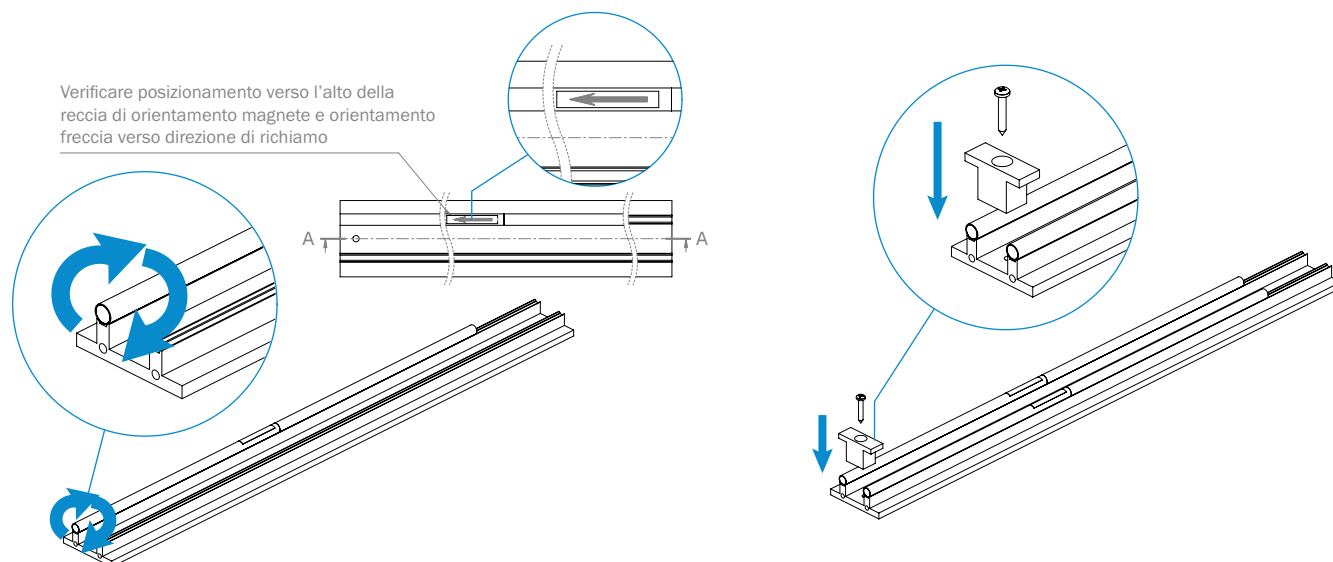


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

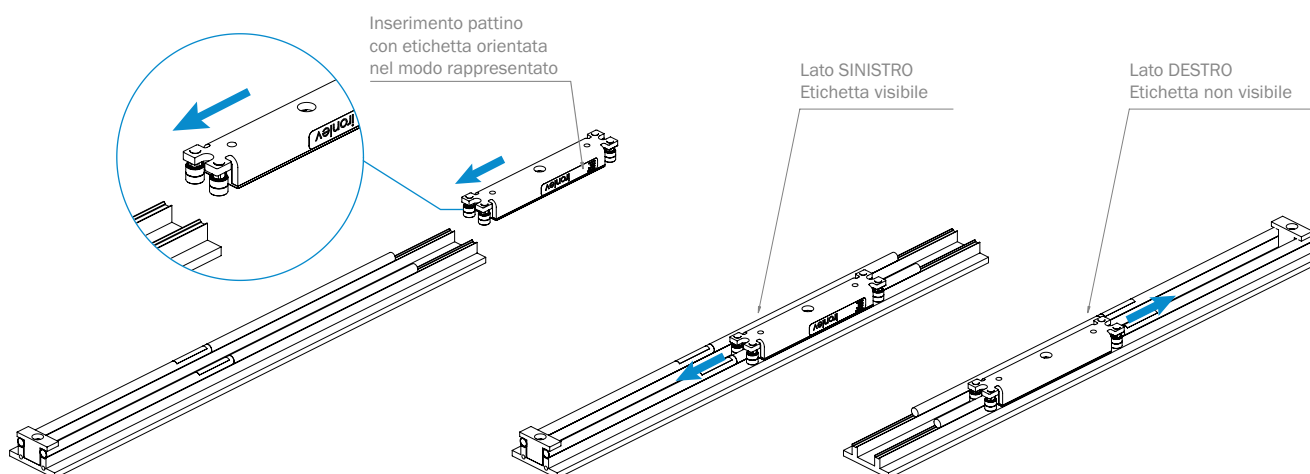
- 1 Collegare l'elemento di richiamo magnetico al tondino di terminazione o all'estremità della rotaia (se opportunamente intestata) mediante infilaggio a pressione. Applicare la terminazione sul supporto rotaia all'estremità del profilo, in corrispondenza della battuta.



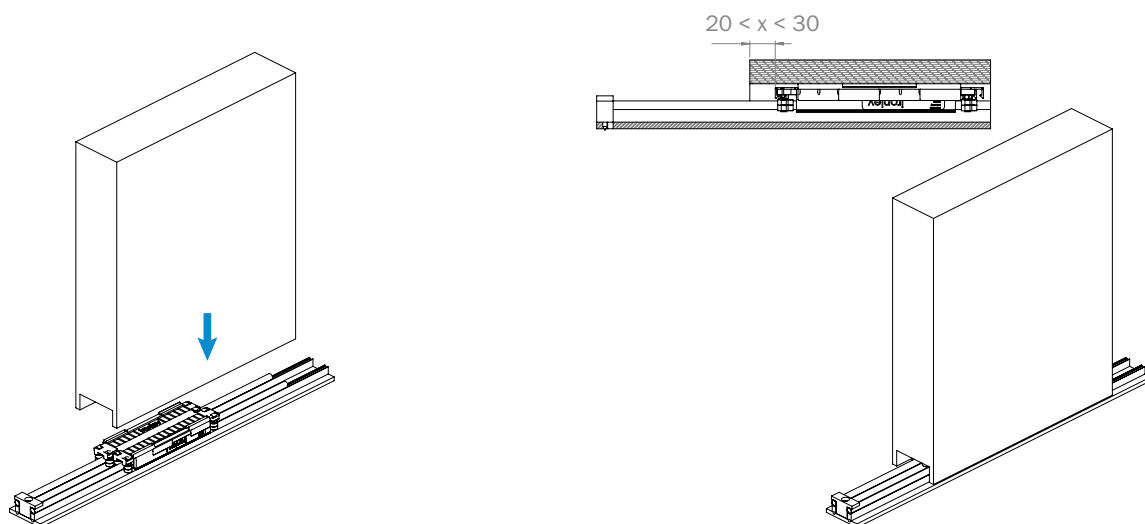
- 2 Prima di fissare la terminazione con il biadesivo, ruotare e verificare il corretto orientamento. Per verificare il corretto orientamento assicurarsi che la tacca di orientamento sia disposta verso l'alto. Per rotaia doppia ripetere la procedura per la seconda terminazione e applicare il tassello distanziatore.



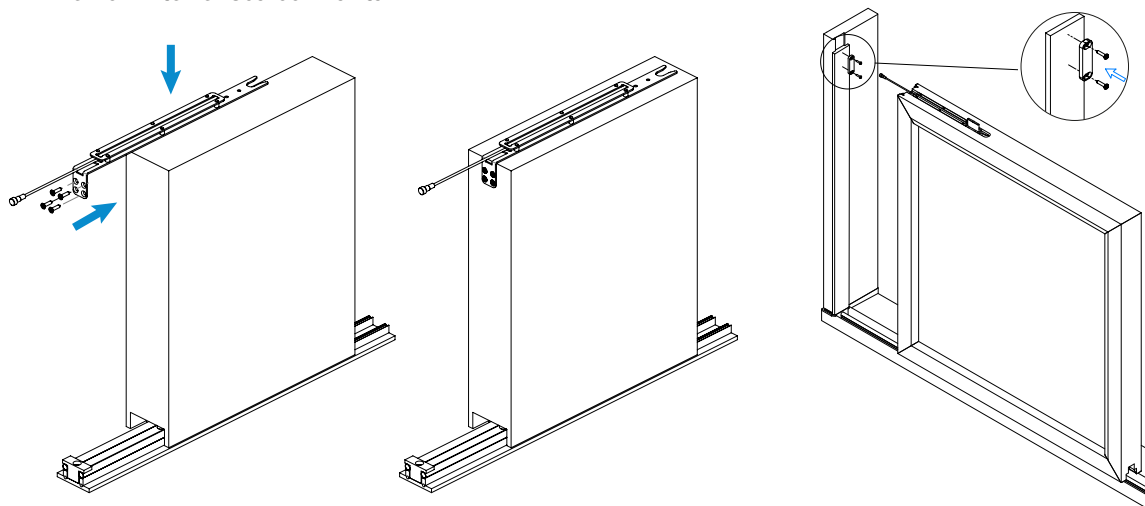
- 3** Inserire i pattini nella rotaia verificando l'orientamento affinché l'etichetta del pattino sia disposta e orientata rispetto alla freccia dell'etichetta presente sulla terminazione come lo schema in figura. In caso di modulo doppio ripetere per il secondo pattino orientando l'etichetta del pattino in maniera analoga al primo. Eseguire l'operazione analoga anche per il lato opposto, assicurandosi di applicare i pattini posti all'estremità corrispondente con orientamento invertito.



- 4** Applicare l'anta verificando che la distanza tra l'estremità dell'anta e il modulo magnetico sia compresa nell'intervallo 20-30mm.



- 5** Applicare l'ammortizzatore alla parte superiore dell'anta e fissare mediante viti e fissare il magnete di riarmo in corrispondenza del punto di battuta dell'ammortizzatore. Assicurarsi che il magnete sia disposto superiormente e non interferisca con l'anta.



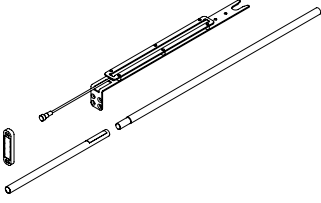
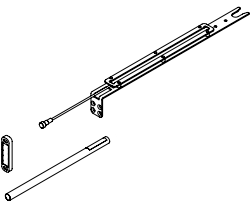
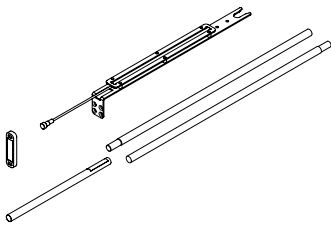
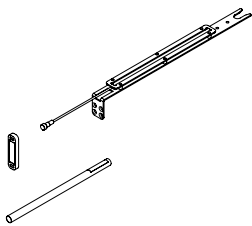
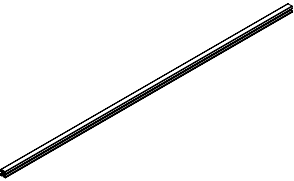
Soft Close Medium



CARATTERISTICHE

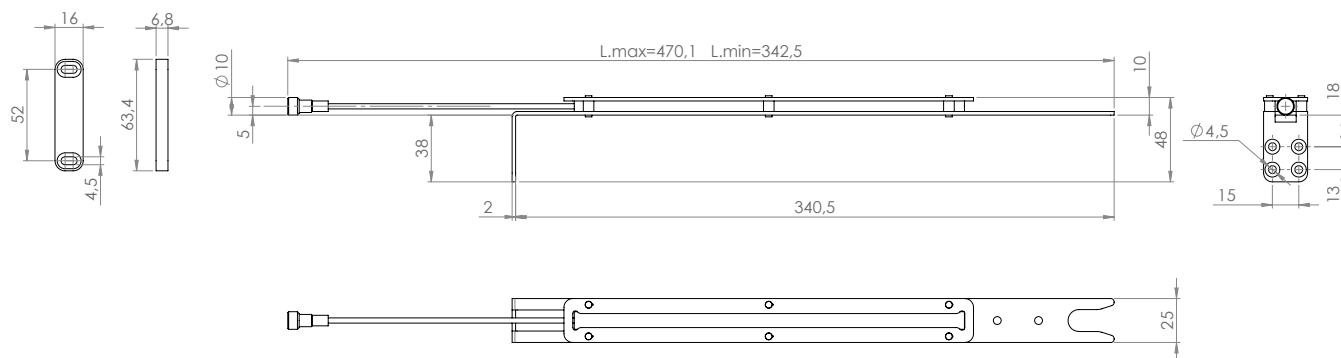
- Corsa di ammortizzazione: 140mm
- Forza magnetica di richiamo: 3kg
- Configurazione scorrevole semplice o alzante scorrevole
- Molteplici livelli di ammortizzazione in funzione del peso dell'anta
 - Light – peso anta 0-300kg
 - Heavy – peso anta 300-600kg
 - Extreme – peso anta 600-1000kg
- Opzioni fissaggio con tondino di terminazione o con intestatura rotaia
- Magnete di riarmo fisso o con elemento mobile per alzante
- Testato secondo per n° 100.000 cicli
- Elementi in inox per massima resistenza all'ossidazione

CONFIGURAZIONI

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE	QTÀ IMBALLO
	Soft Close Medium scorrevole con tondino di terminazione		
	Light	101316	1 pz
	Heavy	101317	1 pz
	Extreme	101318	1 pz
	Soft Close Medium scorrevole senza tondino di terminazione		
	Light	101340	1 pz
	Heavy	101341	1 pz
	Extreme	101342	1 pz
	Soft Close Medium alzante con tondino di terminazione		
	Light	101319	1 pz
	Heavy	101320	1 pz
	Extreme	101321	1 pz
	Soft Close Medium alzante senza tondino di terminazione		
	Light	101343	1 pz
	Heavy	101344	1 pz
	Extreme	101345	1 pz
ACCESSORI	DESCRIZIONE	CODICE	QTÀ IMBALLO
	Profilo guida superiore 3m	101322	1 pz
	Kit elemento guida superiore con tassello di fissaggio	101323	1 pz

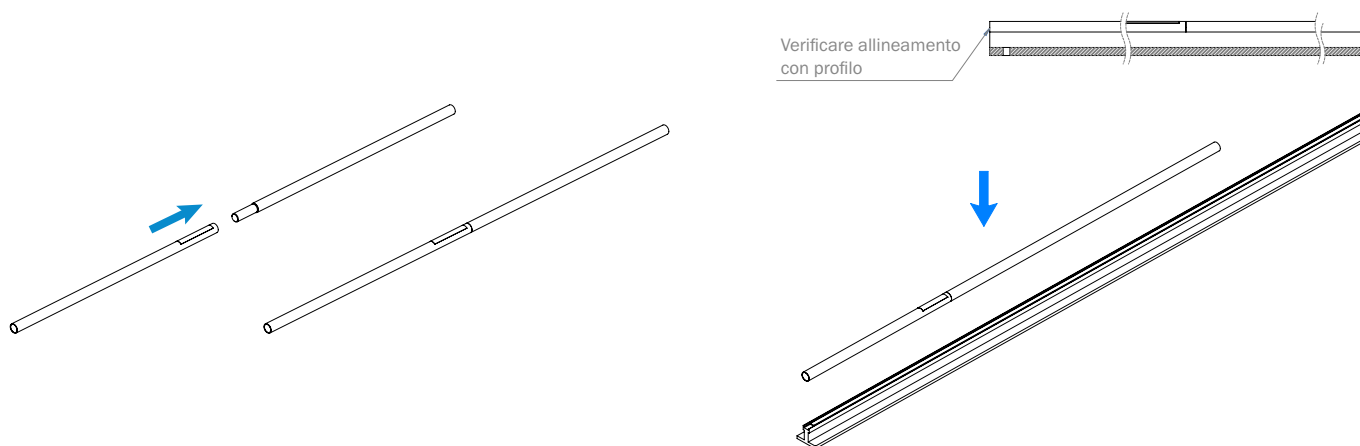
VERSIONE SCORREVOLE

DIMENSIONI E INGOMBRI

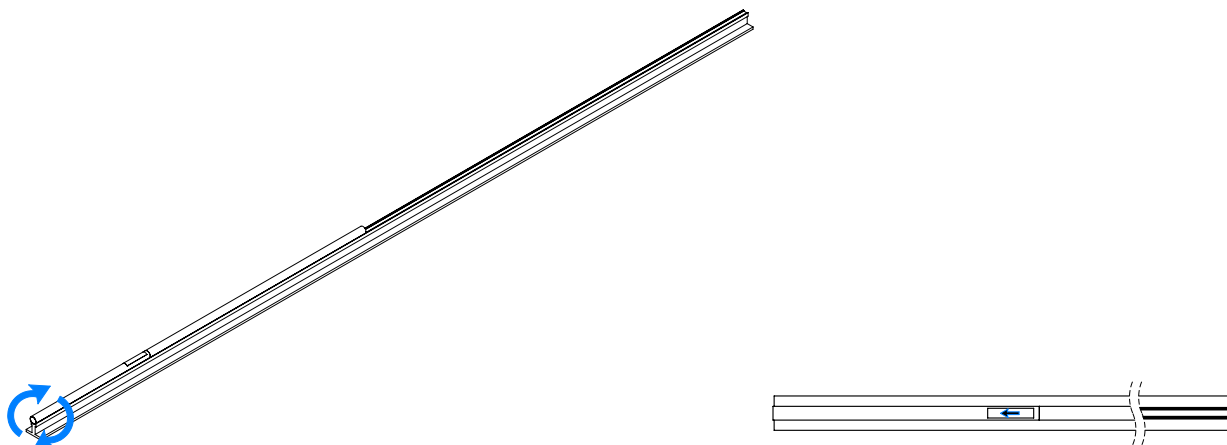


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

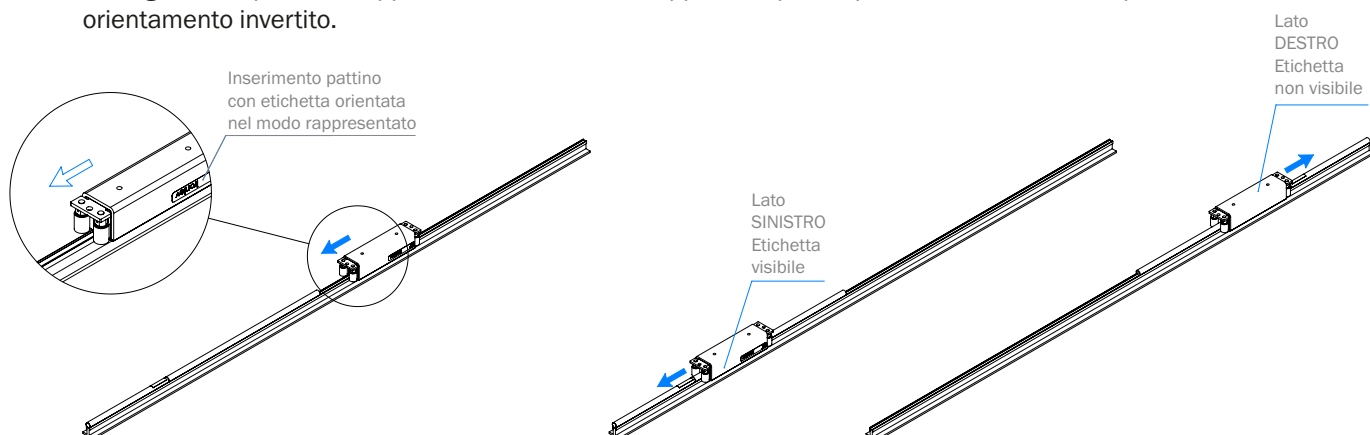
- 1 Collegare l'elemento di richiamo magnetico al tondino di terminazione o all'estremità della rotaia (se opportunamente intestata) mediante infilaggio a pressione. Applicare la terminazione sul supporto rotaia all'estremità del profilo, in corrispondenza della battuta.



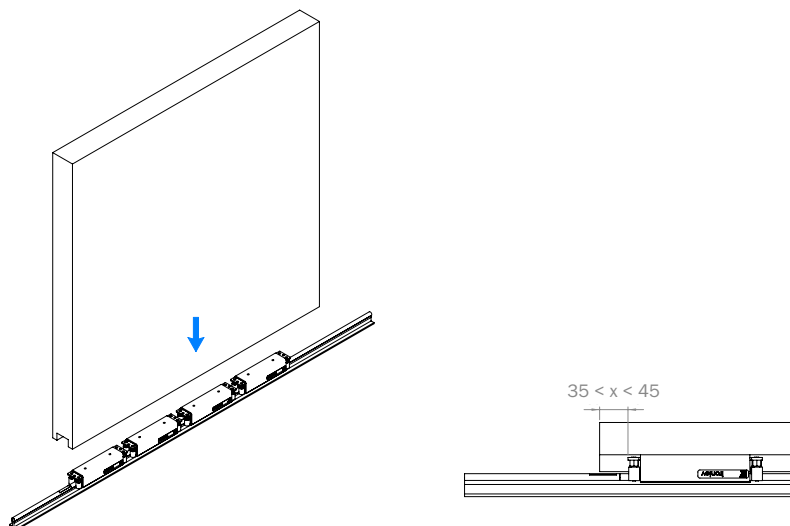
- 2 Prima di fissare la terminazione con il biadesivo, ruotare e verificare il corretto orientamento. Per verificare il corretto orientamento assicurarsi che la tacca di orientamento è disposta verso l'alto.



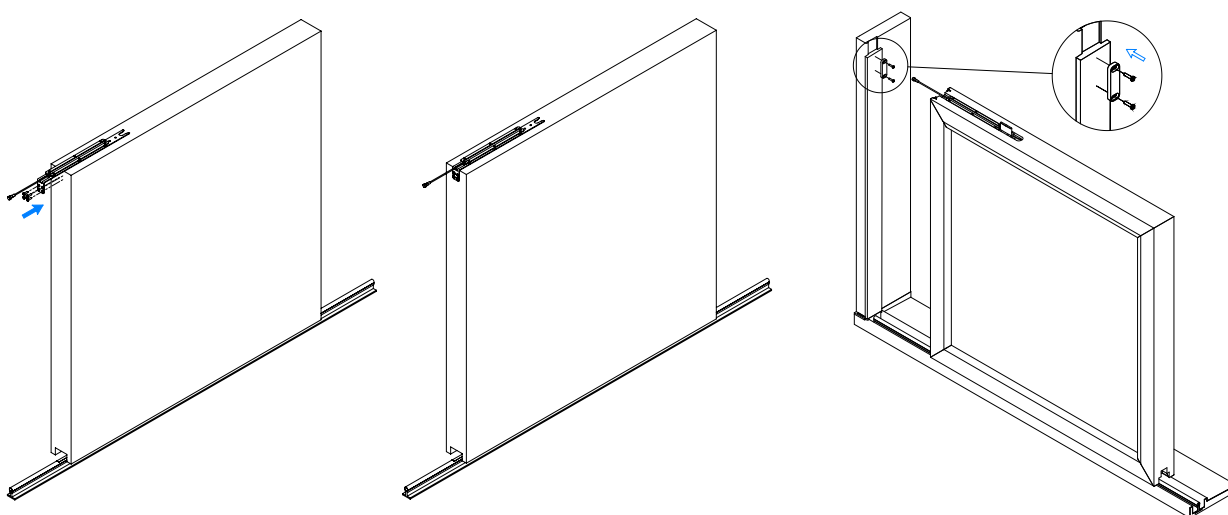
- 3** Inserire i pattini nella rotaia verificando l'orientamento affinché l'etichetta del pattino sia disposta e orientata rispetto alla faccia dell'etichetta presente sulla terminazione come lo schema in figura. Eseguire l'operazione analoga anche per il lato opposto, assicurandosi di applicare i pattini posti all'estremità corrispondente con orientamento invertito.



- 4** Applicare l'anta verificando che la distanza tra l'estremità dell'anta e il modulo magnetico sia nell'intervallo 35-45mm.

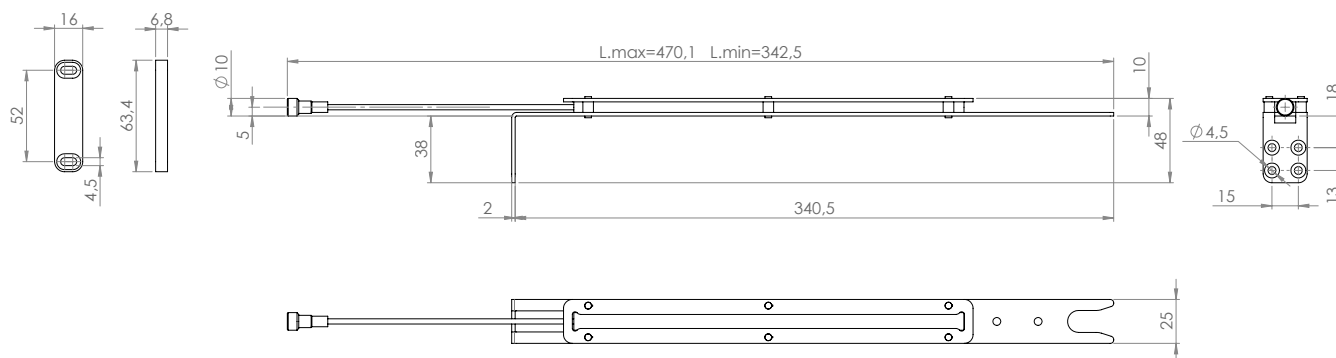


- 5** Applicare avvitando l'ammortizzatore alla parte superiore dell'anta e fissare il magnete di riarmo in corrispondenza del punto di battuta. Assicurarsi che il magnete sia disposto superiormente e non interferisca con l'anta.



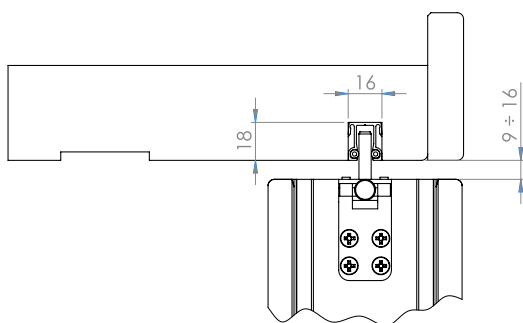
VERSIONE ALZANTE

DIMENSIONI E INGOMBRI

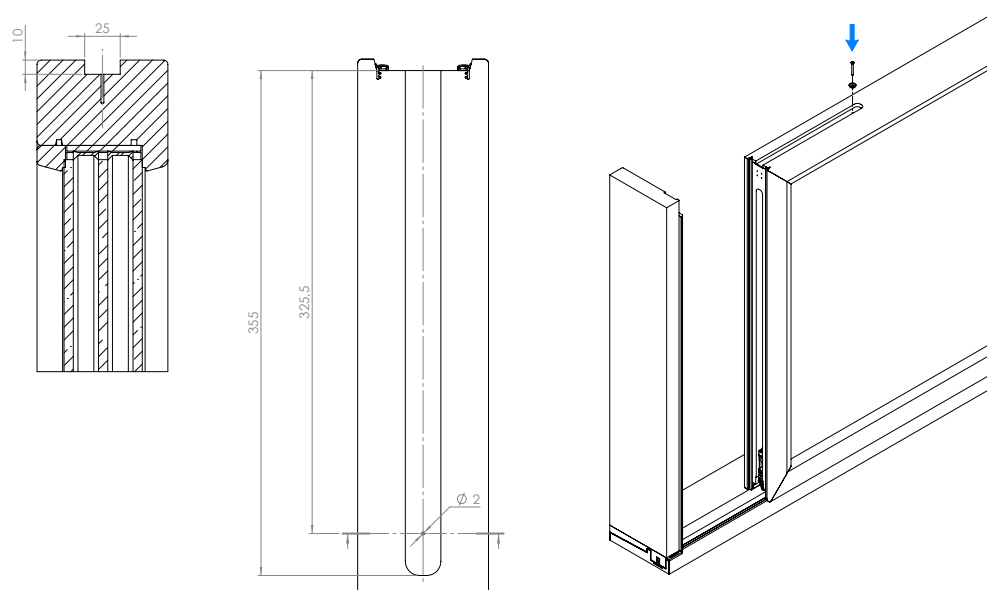


PREPARAZIONE AL MONTAGGIO

- 1 Effettuare la fresata di alloggiamento del profilo superiore come da disegno e applicare il profilo a pressione o mediante viti.

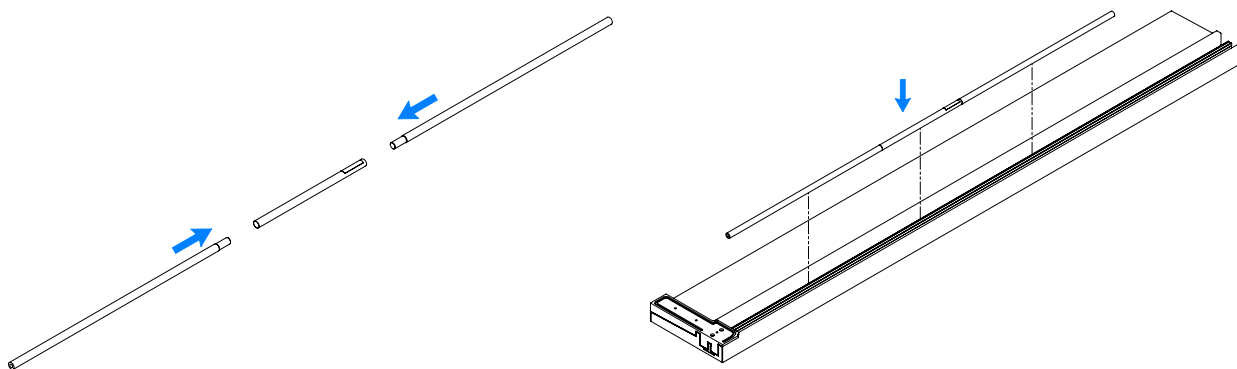


- 2 Eseguire la fresata di alloggiamento nel telaio dell'anta e applicare il tassello di fissaggio come da disegno.

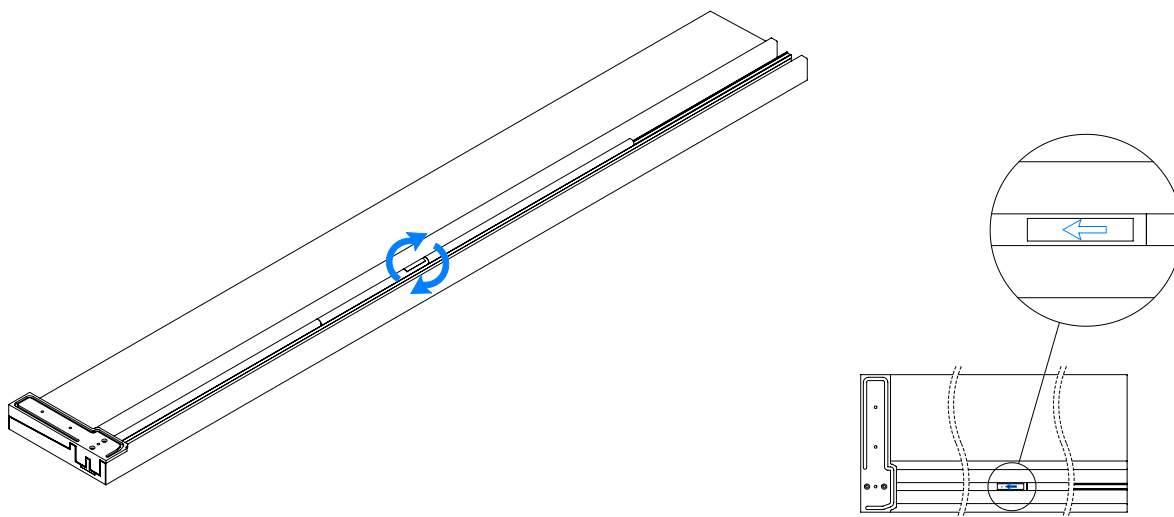


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

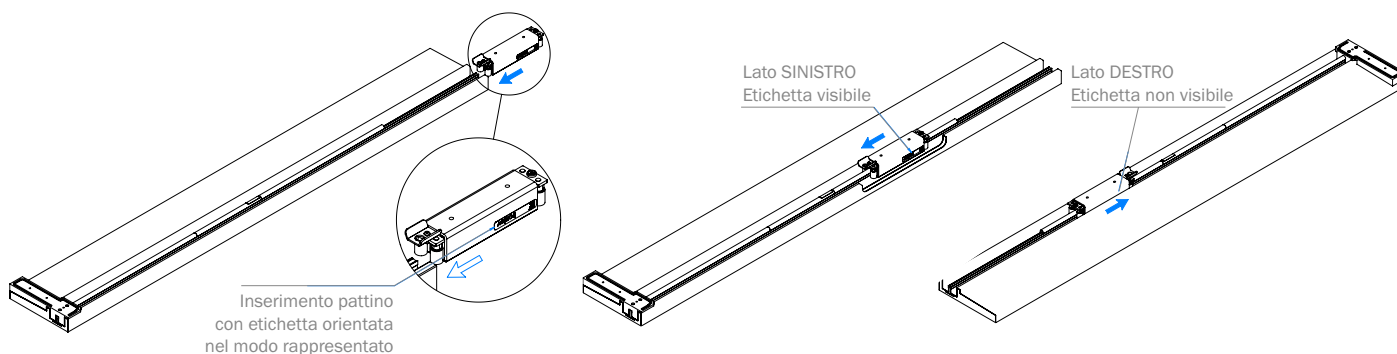
- 1** Collegare l'elemento di richiamo magnetico dal lato esterno al primo tondino e dal lato interno al secondo tondino di terminazione o all'estremità della rotaia (se opportunamente intestata) mediante infilaggio a pressione. Applicare la terminazione sul supporto rotaia all'estremità del profilo, in corrispondenza della battuta.



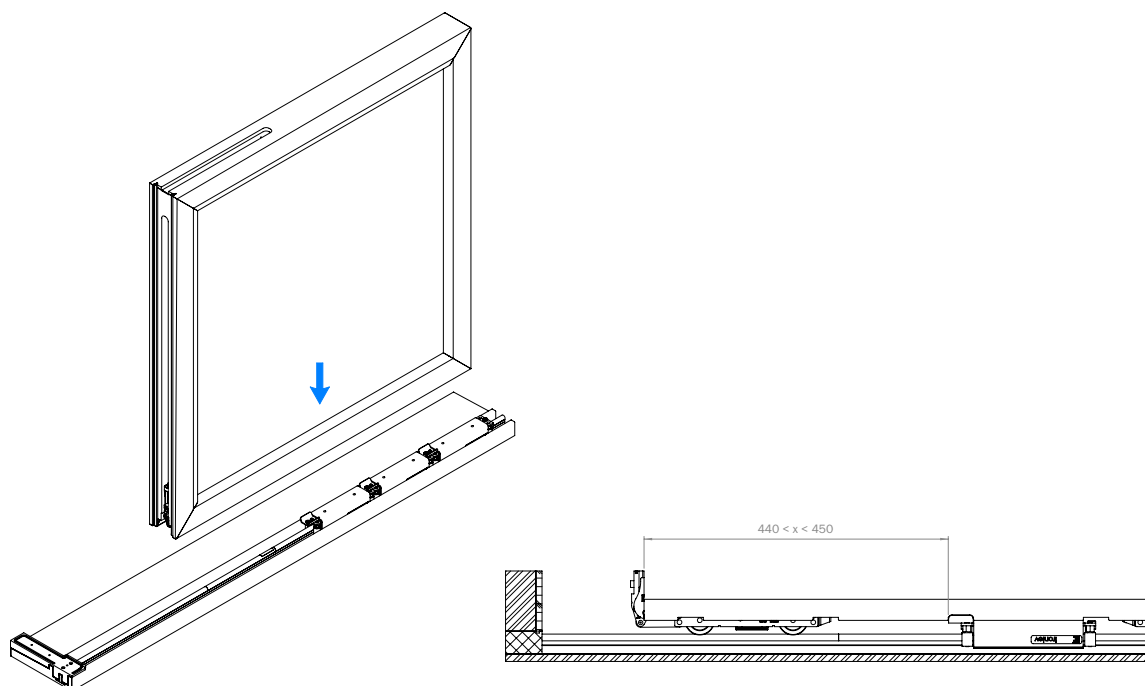
- 2** Prima di fissare la terminazione con il biadesivo, ruotare e verificare il corretto orientamento. Per verificare il corretto orientamento assicurarsi che la tacca di orientamento è disposta verso l'alto.



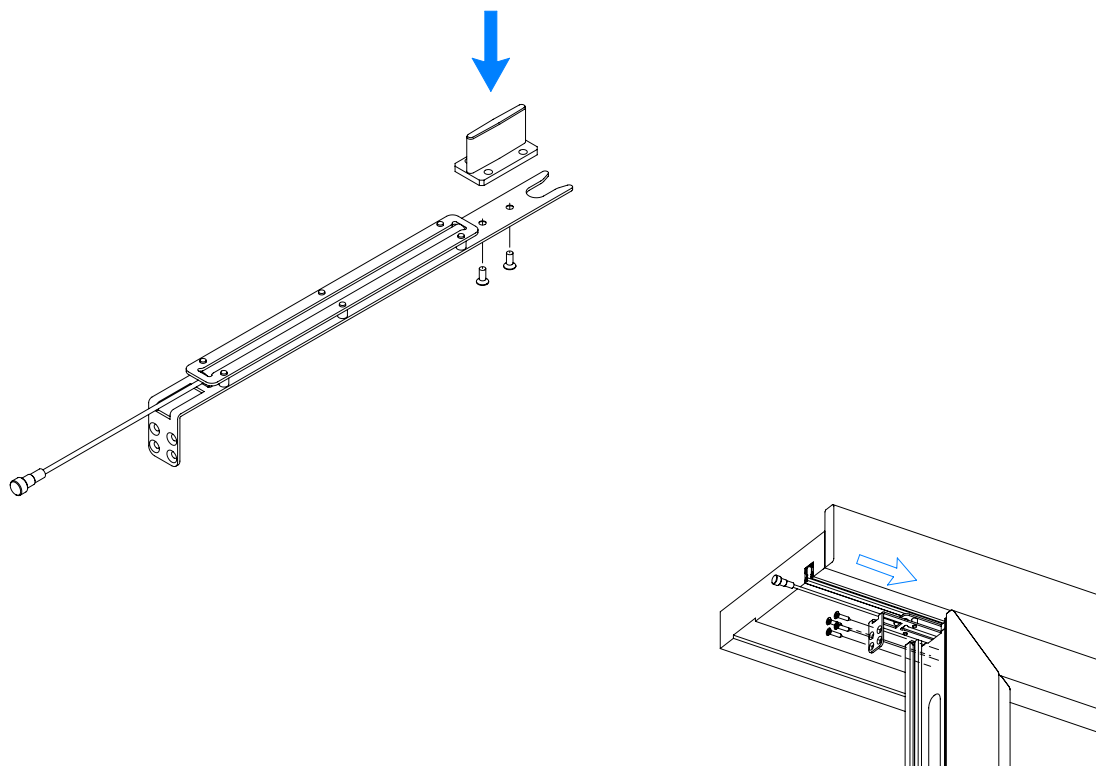
- 3** Inserire i pattini nella rotaia verificando l'orientamento affinché l'etichetta del pattino sia disposta e orientata rispetto alla faccia dell'etichetta presente sulla terminazione come lo schema in figura. Eseguire l'operazione analoga anche per il lato opposto, assicurandosi di applicare i pattini posti all'estremità corrispondente con orientamento invertito.



- 4** Applicare l'anta verificando che la distanza tra l'estremità dell'anta (in corrispondenza della battuta della ferramenta) e il modulo magnetico sia nell'intervallo 440-450mm.

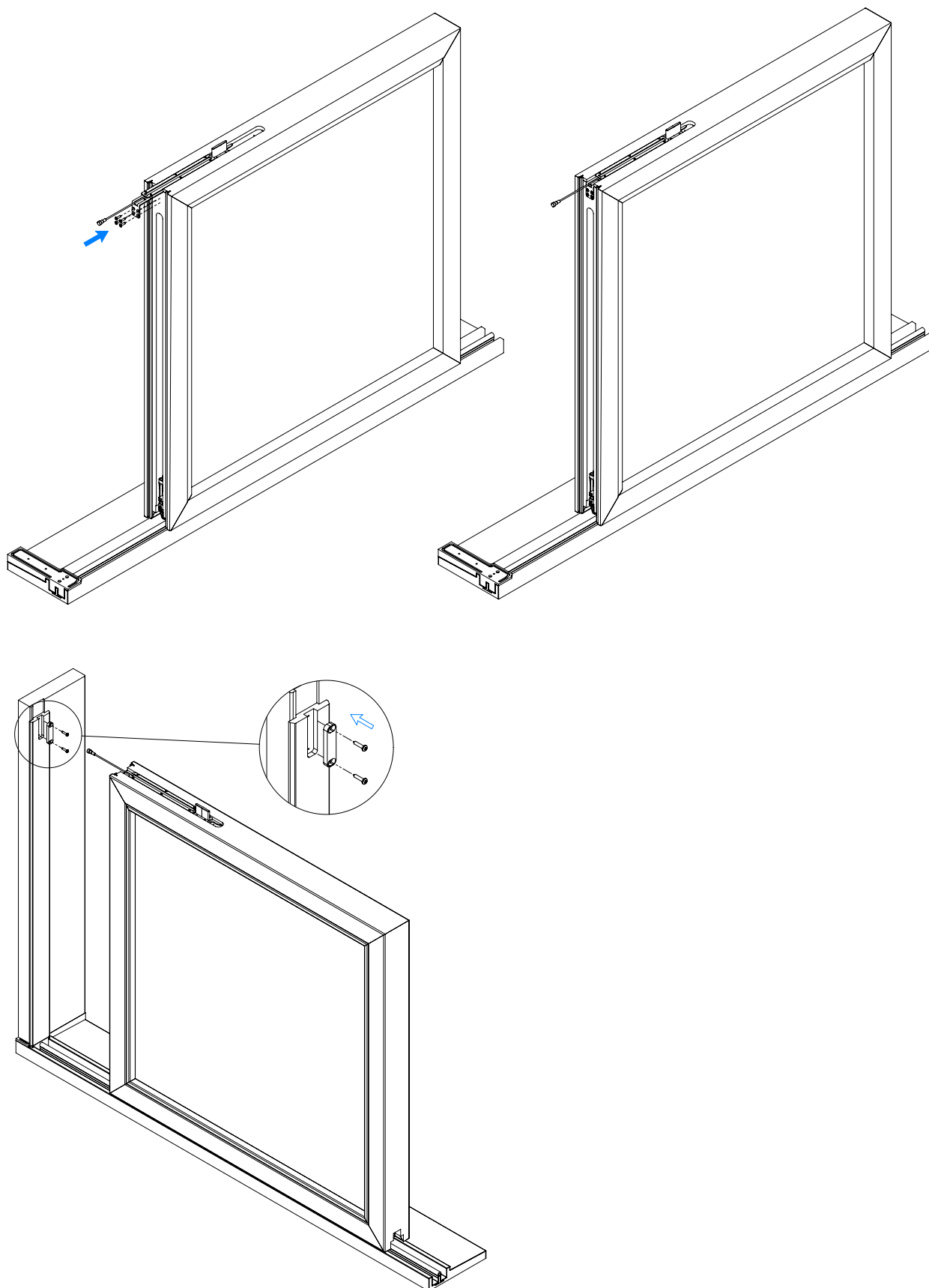


- 5** Collegare l'accessorio guida superiore all'ammortizzatore utilizzando le viti incluse. Un volta inserita l'anta, infilare l'assieme ammortizzatore con guida all'interno della fresa sull'anta, verificando che vada a battuta. Fissare mediante viti.



6

Applicare l'ammortizzatore alla parte superiore dell'anta e fissare mediante viti e fissare il magnete di riarmo in corrispondenza del punto di battuta dell'ammortizzatore, nell'apposita fresata realizzata come da disegno.





Ironlev One Srl
Via Luigi Galvani, 6/A
31027 Spresiano (TV)
Italy